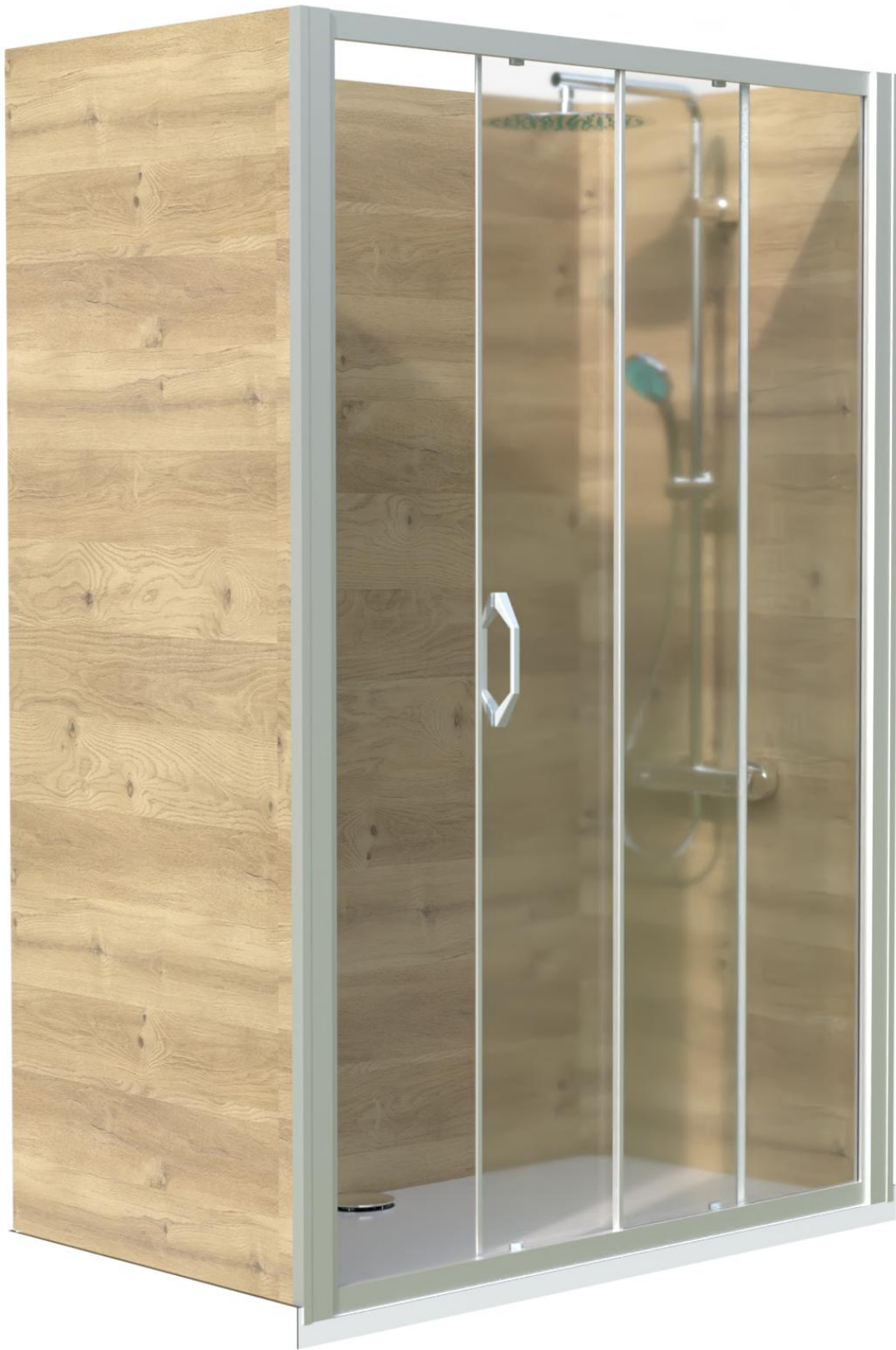


NOTICE DE MONTAGE POLYKIT

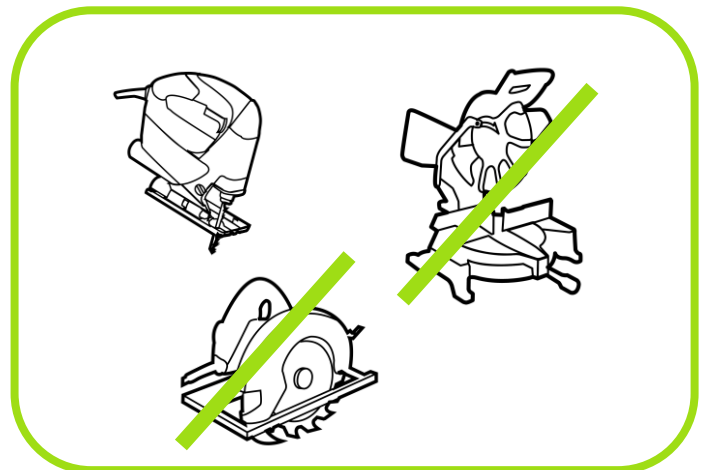
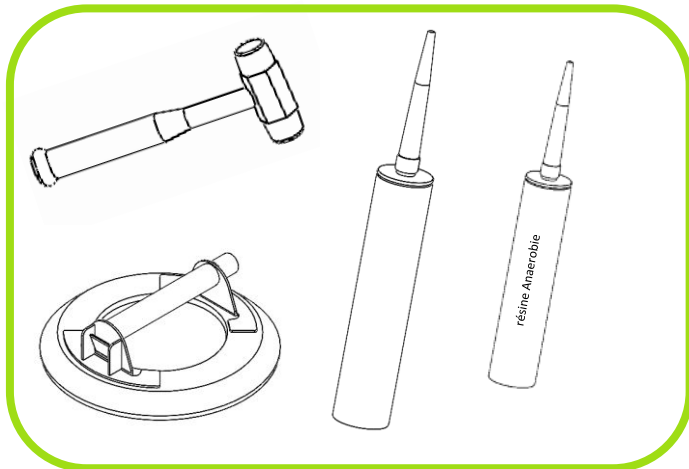
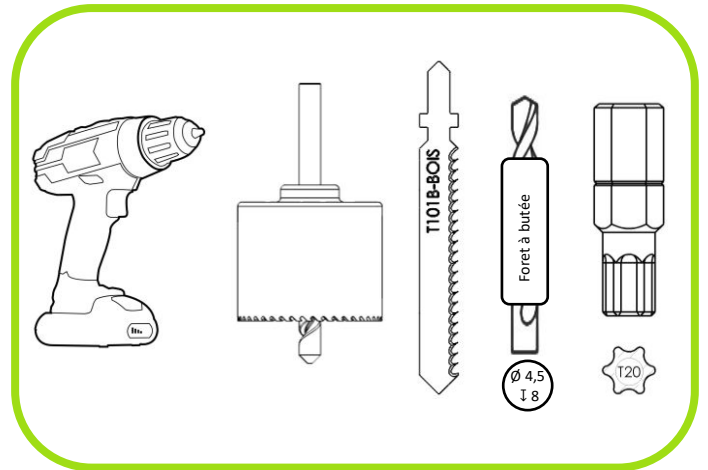
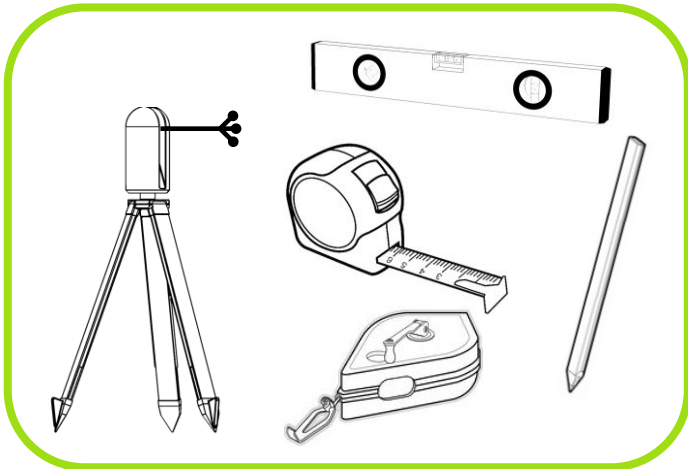
Notice de Montage C2025



4 H

Exemple non contractuel

Pensez à l'environnement. N'imprimez ces documents que si vous en avez vraiment besoin.



- + **Le vissage** de tous les éléments (non traversant) s'effectue à l'aide d'une visseuse électrique réglée sur **le petit couple**.
- + **Le perçage** des panneaux ép.10mm s'effectue à l'aide d'une perceuse équipée de **foret acier**.
- + **La recoupe** des panneaux s'effectue à l'aide d'une scie circulaire avec **lame au carbure de tungstène ± 40 dents** (réglage épaisseur de coupe de 15 à 20mm).
- + **Les petites découpes** s'effectuent avec une scie sauteuse équipée de **lame à denture fer ou compact**.
- + **Le réglage** nécessite l'utilisation d'un **mètre** et d'un niveau (idéalement un **niveau laser**)
- + Certains panneaux seront à ajuster sur place (mur non perpendiculaire, problème de niveau...)
- + La majorité des panneaux sont pré-perçés, excepté ceux devant permettre un ajustement précis.
- + La barre (profile(s) TK)aluminium est livrée en longueur de 2060mm et sera à recouper sur place.

NOTICE DE MONTAGE POLYKIT

Notice de Montage C2025

Lors de la livraison du matériel, **vérifiez** :

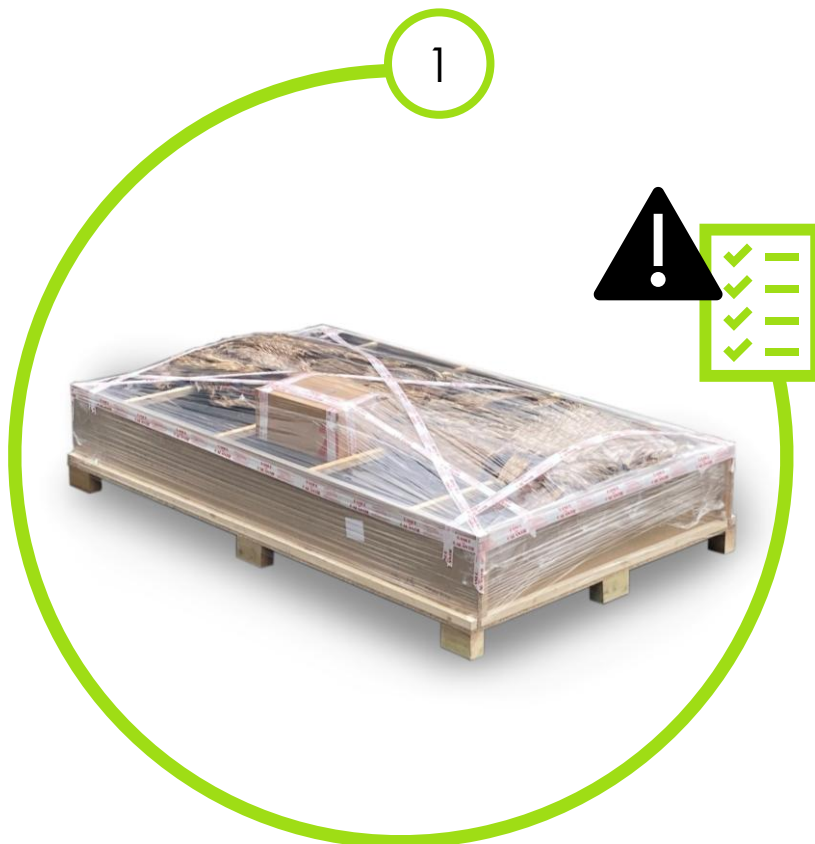
- + Le **nombre** de colis par rapport au **bon de livraison**.
- + L'**état** des produits livrés.

- En cas de problèmes :

- + Inscrivez **les réserves sur le bon de livraison et sur le bon de transport**.
- + Envoyer une **lettre avec A.R auprès du transporteur sous 48H (impératif)**.

△ Si ces **démarches ne sont pas réalisées**, vous n'aurez **aucun recours** concernant la réparation des dégâts, le **remplacement** des produits serait **à vos frais**.

NB : Stocker les palettes à l'abri de la pluie et du soleil avant le montage.

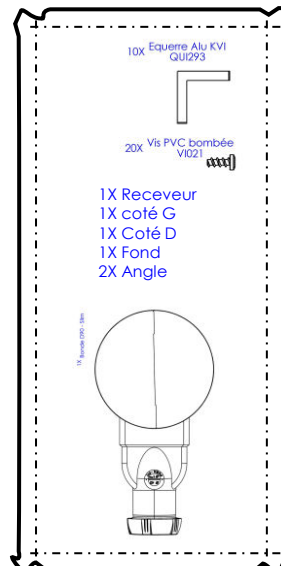
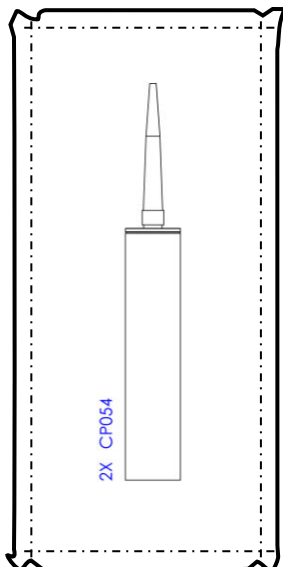
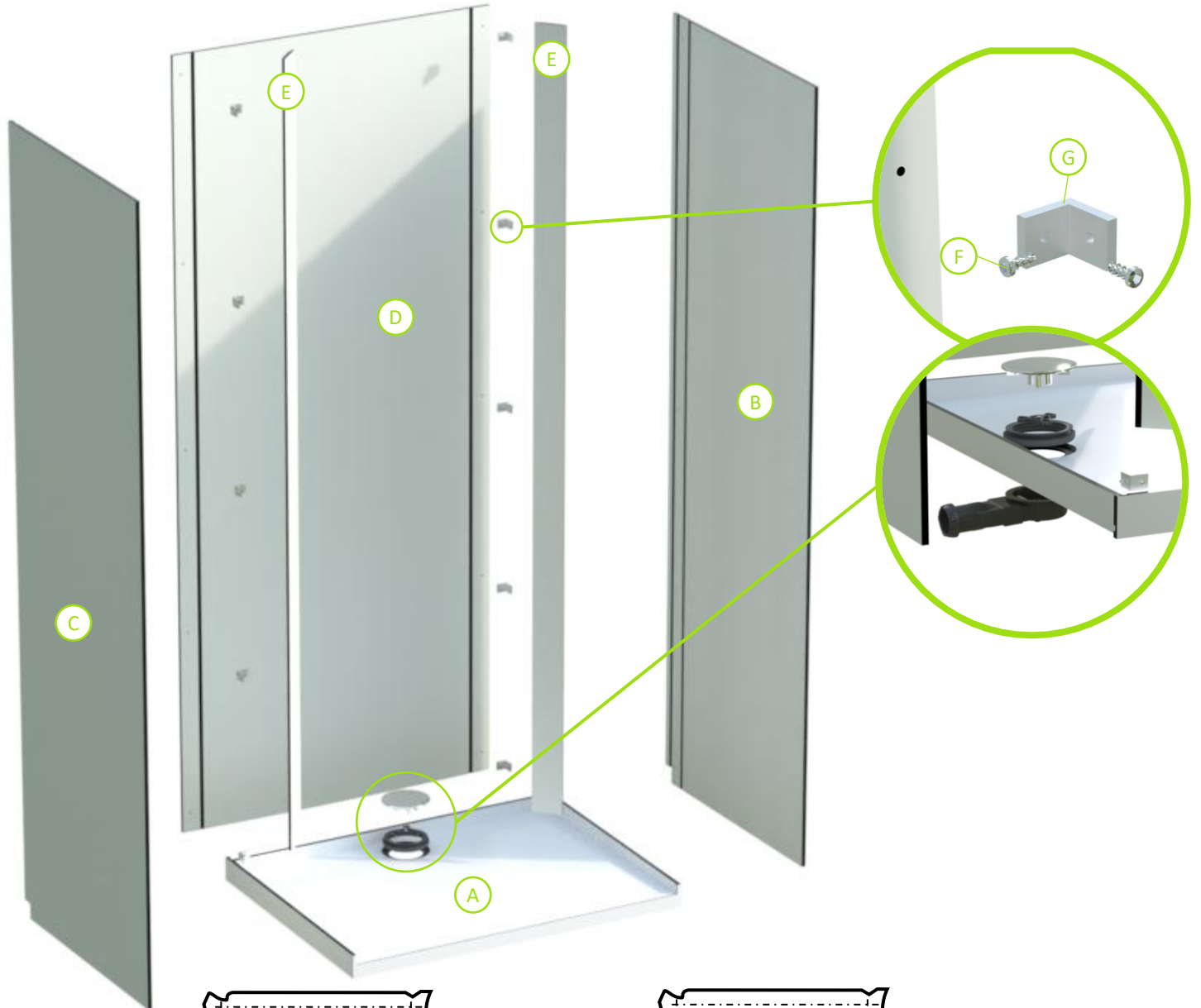


2. Document annexe

Vous recevrez avec le bon de livraison :

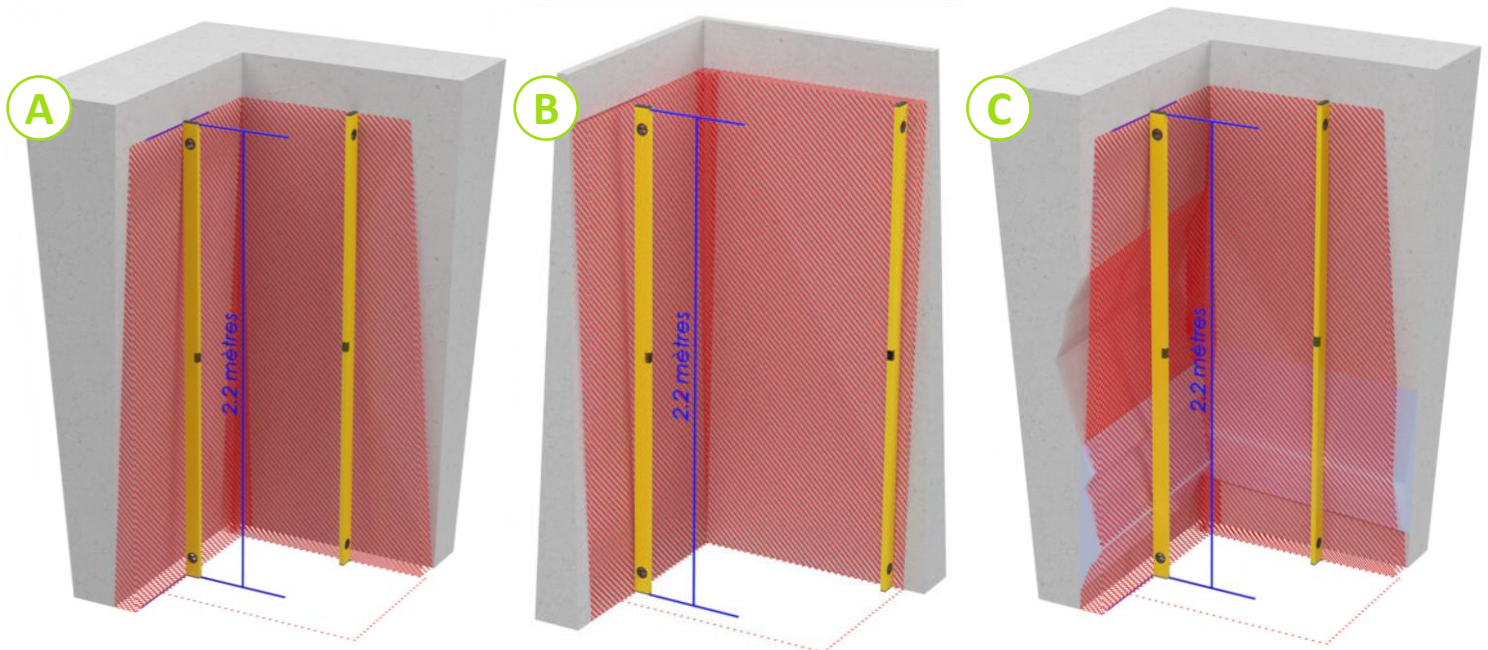
- + - Le plan annexe qui comporte la numérotation des différents éléments.
- + - Respecter scrupuleusement la numérotation des éléments avec celle du plan

NOTICE DE MONTAGE POLYKIT
Notice de Montage C2025



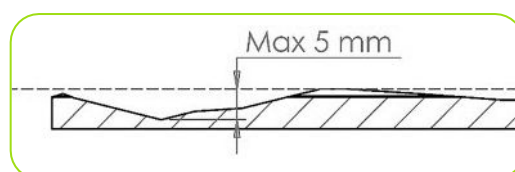
Repérage des murs

- + Pour un mur d'aplomb, repérer la zone d'implantation au ras du mur.
- + **A**-Pour une inclinaison positive, repérer la zone d'implantation au ras du mur.
- + **B**-Pour une inclinaison négative, repérer la zone d'implantation en reportant au sol la position du mur à 2m20.
- + **C**-Pour un alignement chaotique, considérer le point le plus entrant et le reporter au sol pour déterminer la zone d'implantation.



Repérage au sol

- + Identifier la zone d'implantation.
- + S'assurer de l'uniformité du sol (différence de niveau < 5mm) et Contrôler la stabilité du sol Au besoin réagréer.
- + La zone d'implantation doit être propre, sèche et dégagée.
- + Identifier et préparer les évacuations et les arrivées d'eau.
- + Tracer la zone d'implantation en suivant les instructions précédentes.

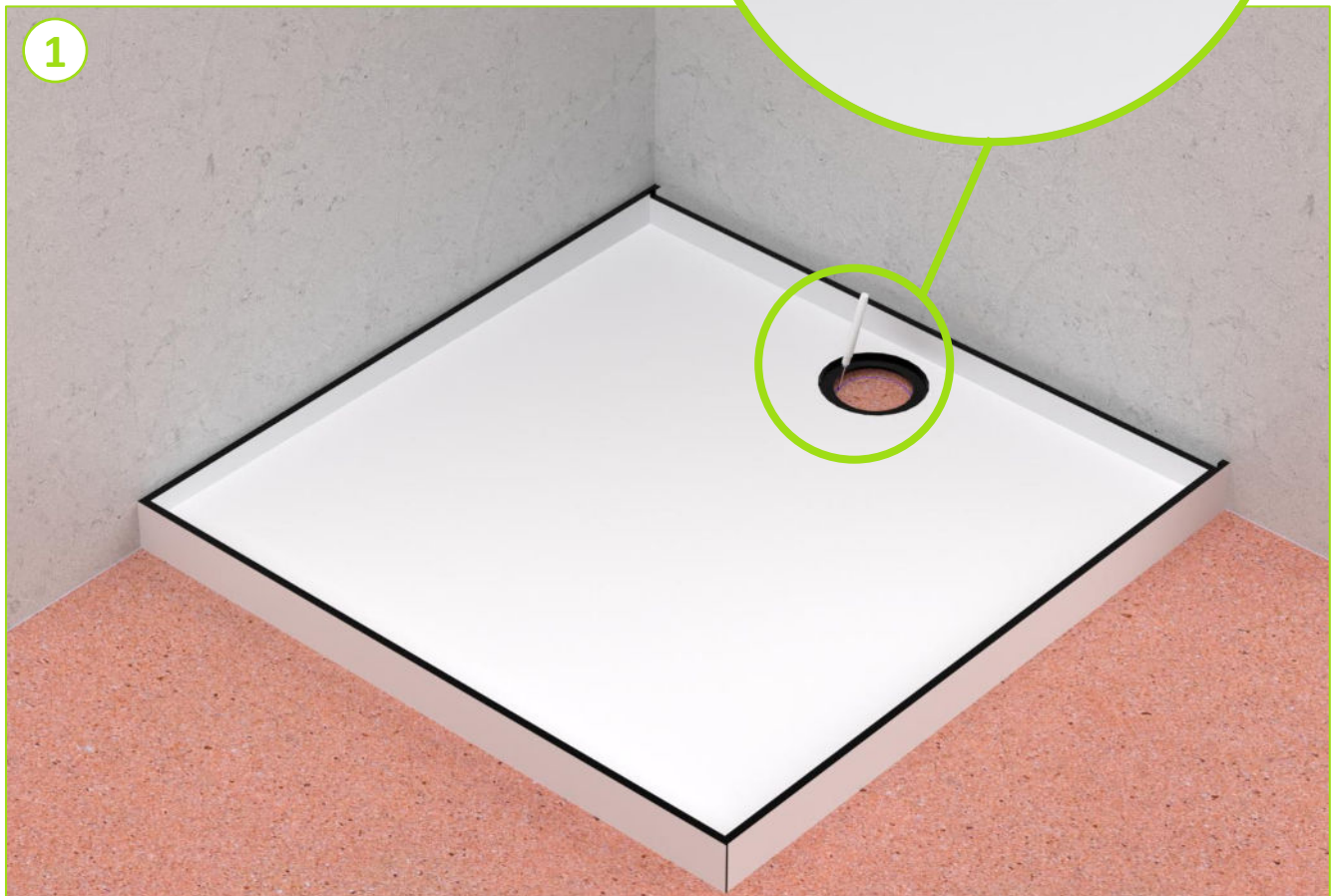


Lire l'ensemble des instructions de l'étape en cours avant réalisation.

NOTICE DE MONTAGE POLYKIT
Notice de Montage C2025

Pose du receveur ...

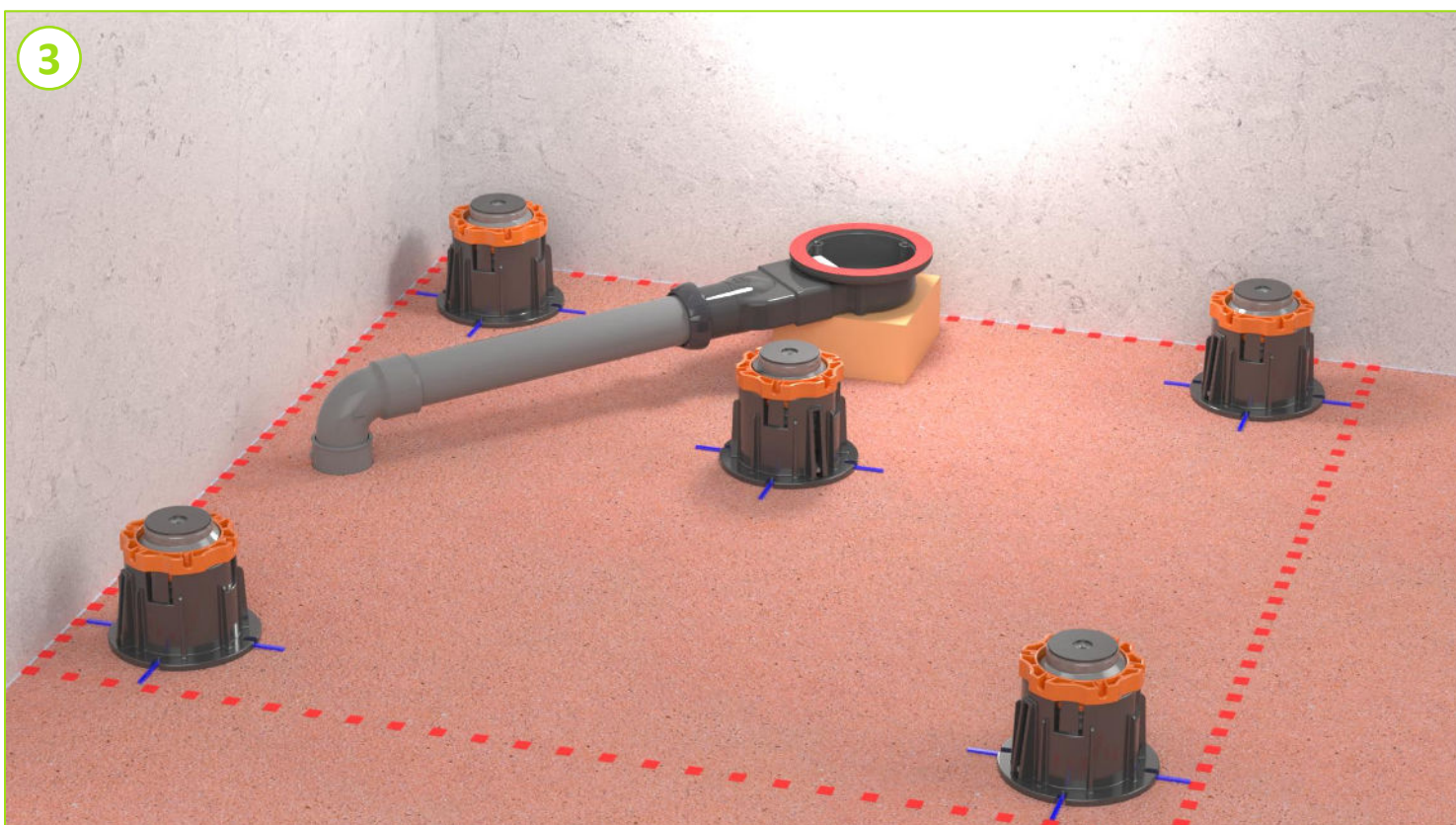
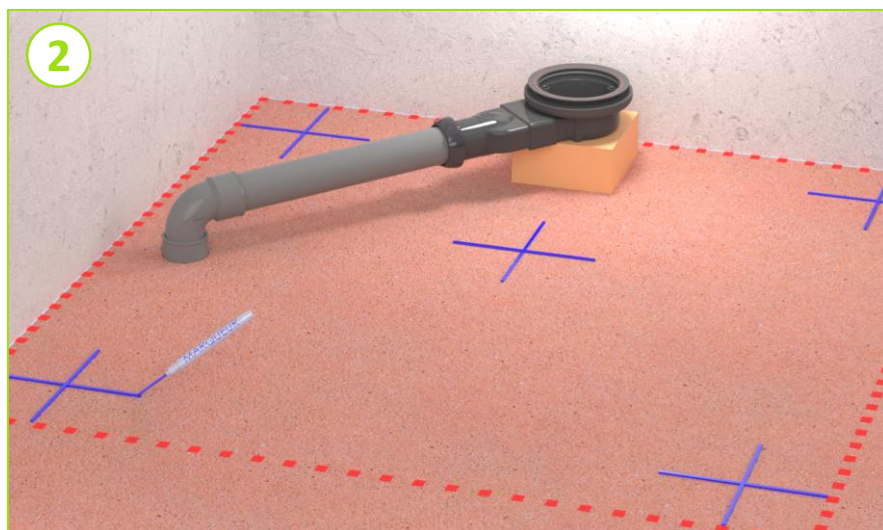
- + Positionner le bord du receveur en contact avec l'aplomb du mur. (Se référer au point **repérage aux murs** du chapitre **Préparation**).
- + Tracer la position de la bonde au marqueur.
- + Retirer le receveur.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT Notice de Montage C2025

Pose du receveur

- + Positionner et caler la bonde à hauteur si nécessaire.
- + Raccorder la bonde à l'évacuation.
- + Reporter les repères de positionnement des plots en suivant le plan de pose joint à la commande.



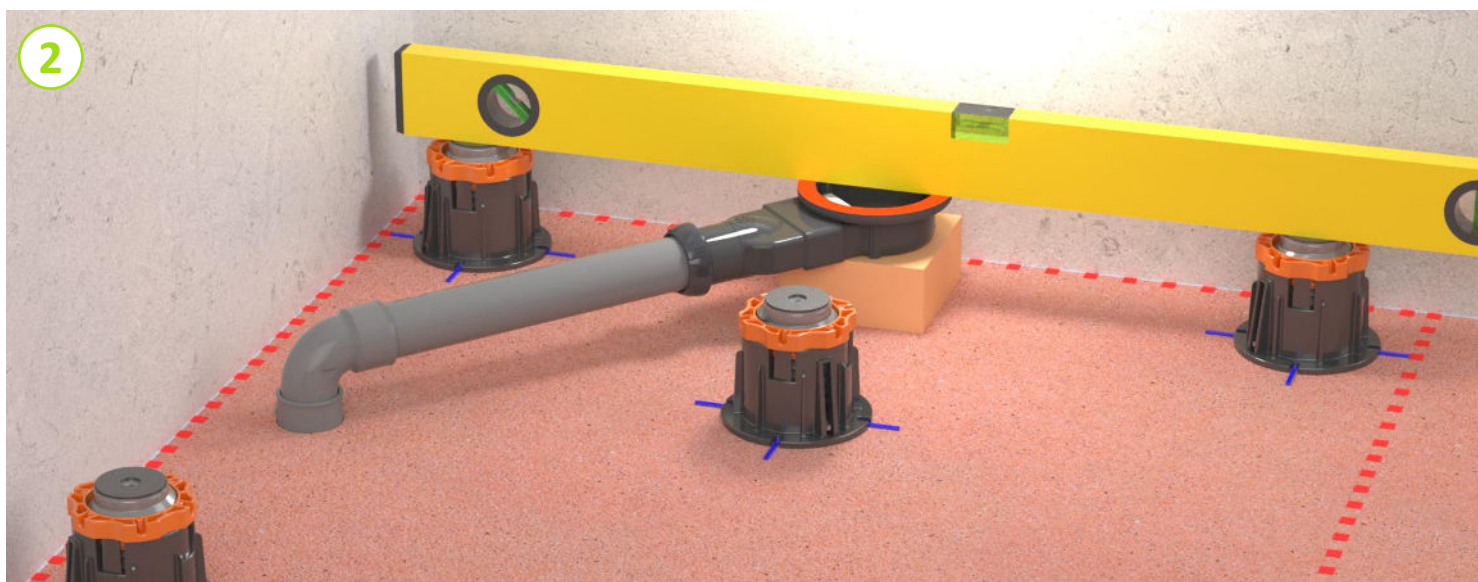
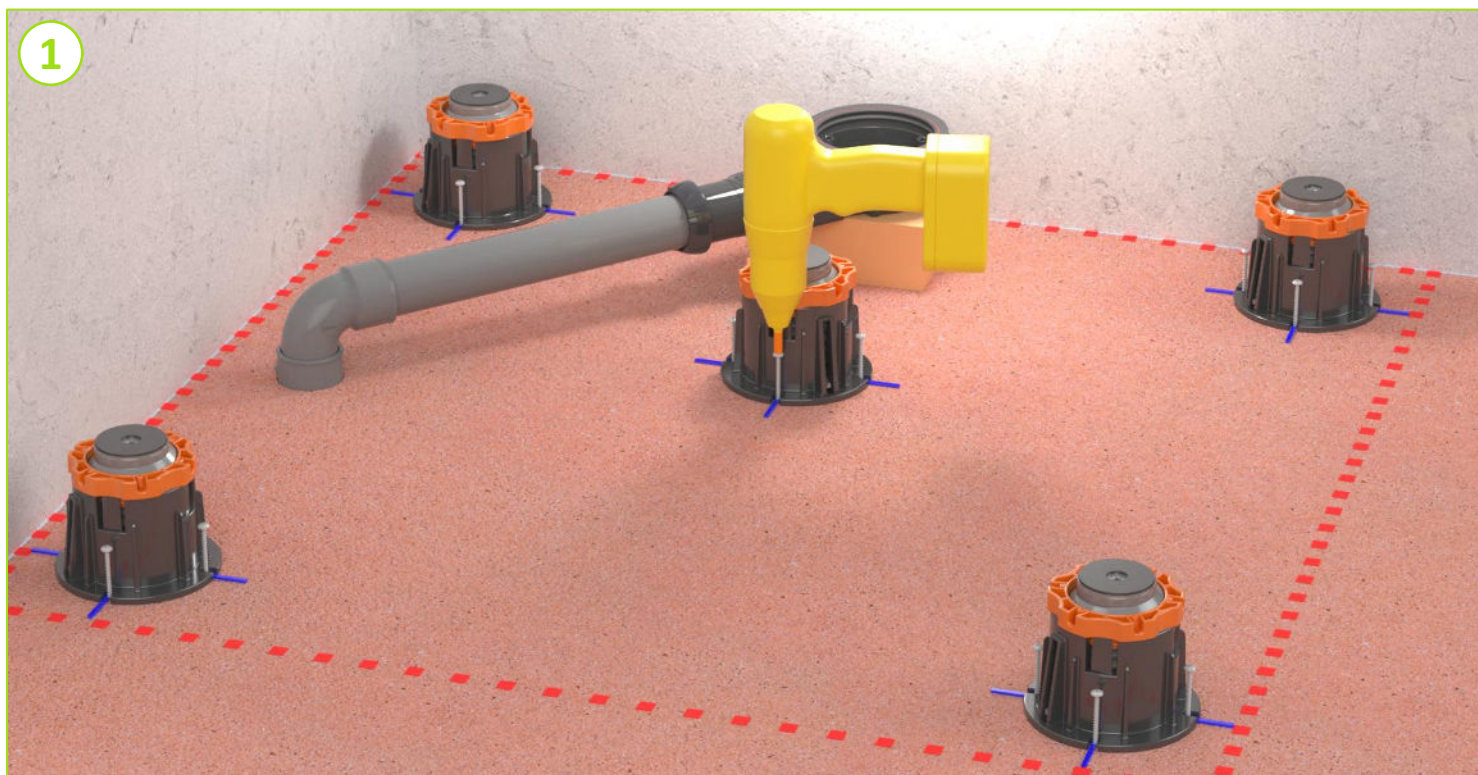
NOTICE DE MONTAGE POLYKIT

Notice de Montage C2025

Pose du receveur

- + Percer, Cheviller, et Visser les plots au sol.
- + Régler la hauteur des plots par rapport à la hauteur de la bonde.

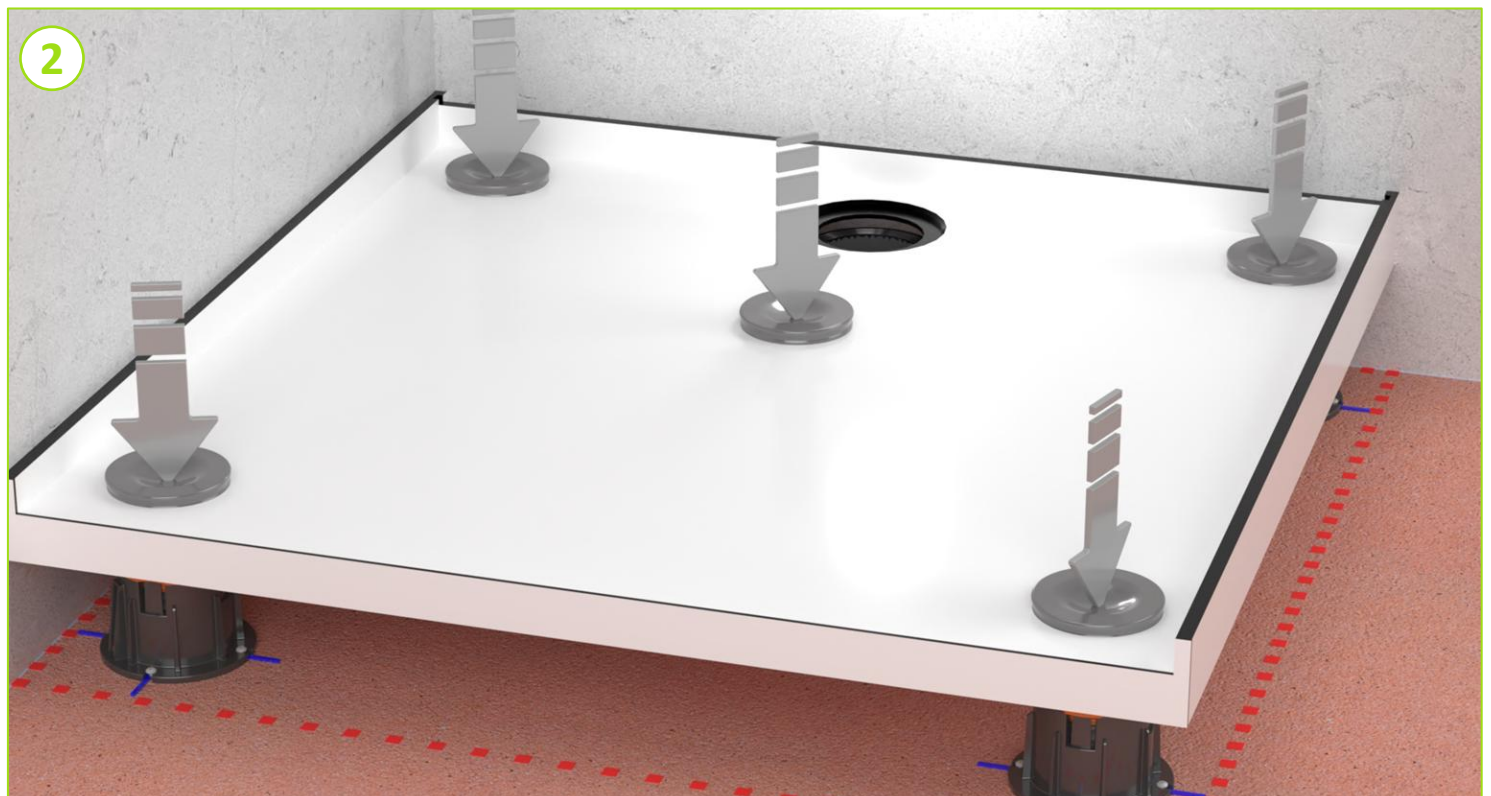
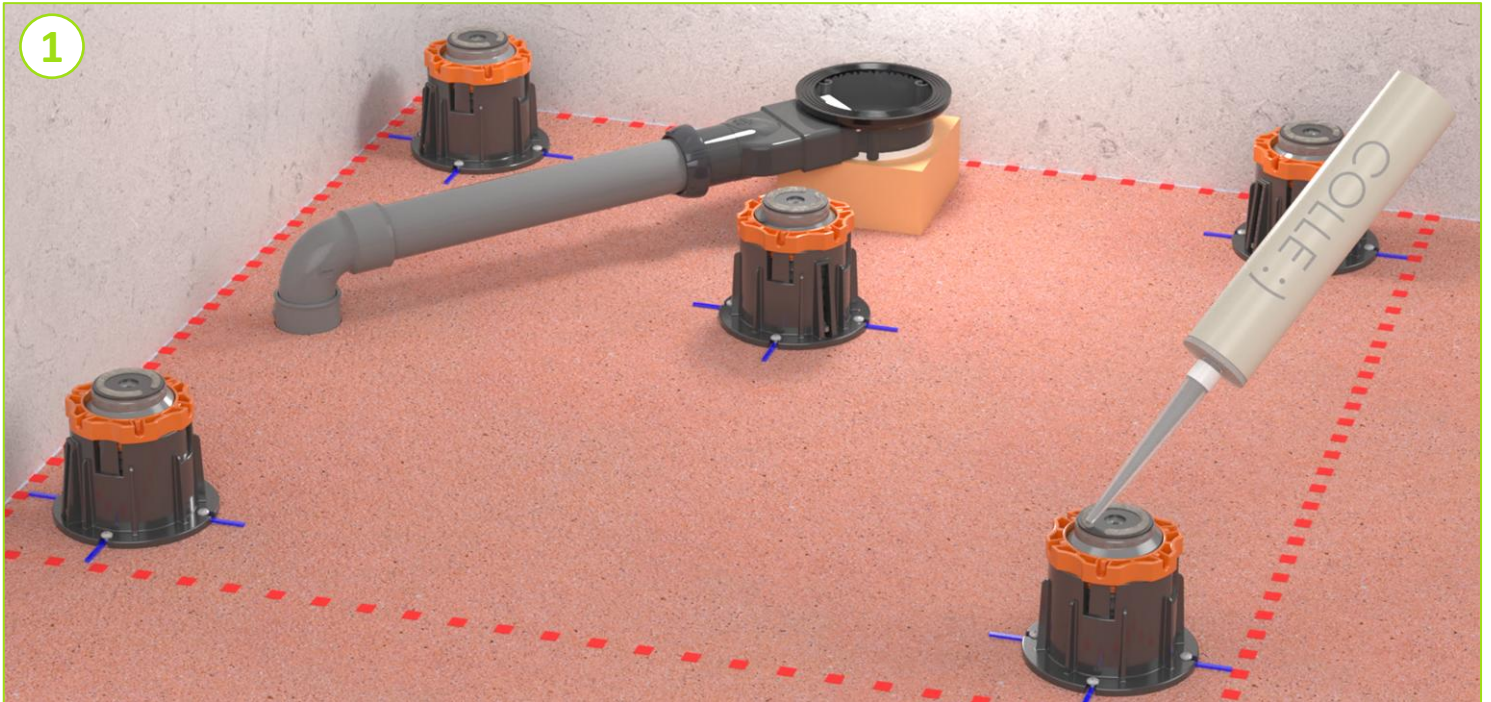
*Les pentes d'évacuation dans le receveur sont déjà prévues et réglées par rapport au châssis du receveur.
Les plots doivent donc être réglés au même niveau que la bonde (sans son cache). S'assurer du parfait niveau sur l'ensemble des plots avant montage.*



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT
Notice de Montage C2025

Pose du receveur

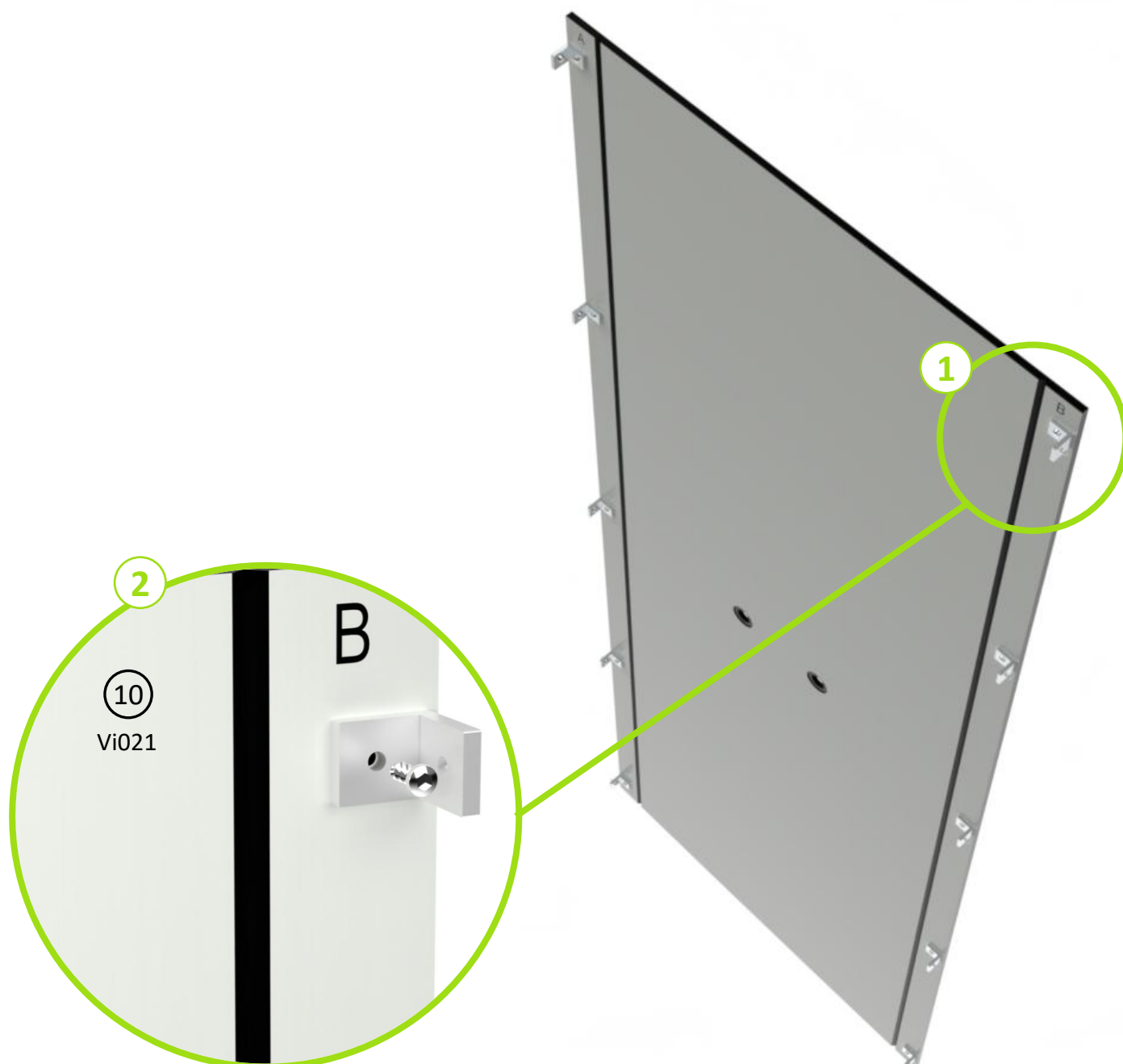
- + Appliquer un point de colle sur les plots en utilisant la colle fournie.
- + Poser délicatement le receveur à son emplacement et presser légèrement toute sa surface pour répartir la colle.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT Notice de Montage C2025

Préparer le panneau de fond

- + Vérifier que le panneau de fond se présente lettre de repérage vers le haut et les équerres à fleur de panneau vers l'extérieur.
- + Visser les équerres sur le panneau de fond à l'emplacement des pré-perçages des deux côtés. Utiliser les cornières et vis fournies.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT

Notice de Montage C2025

Pose du premier panneau latéral

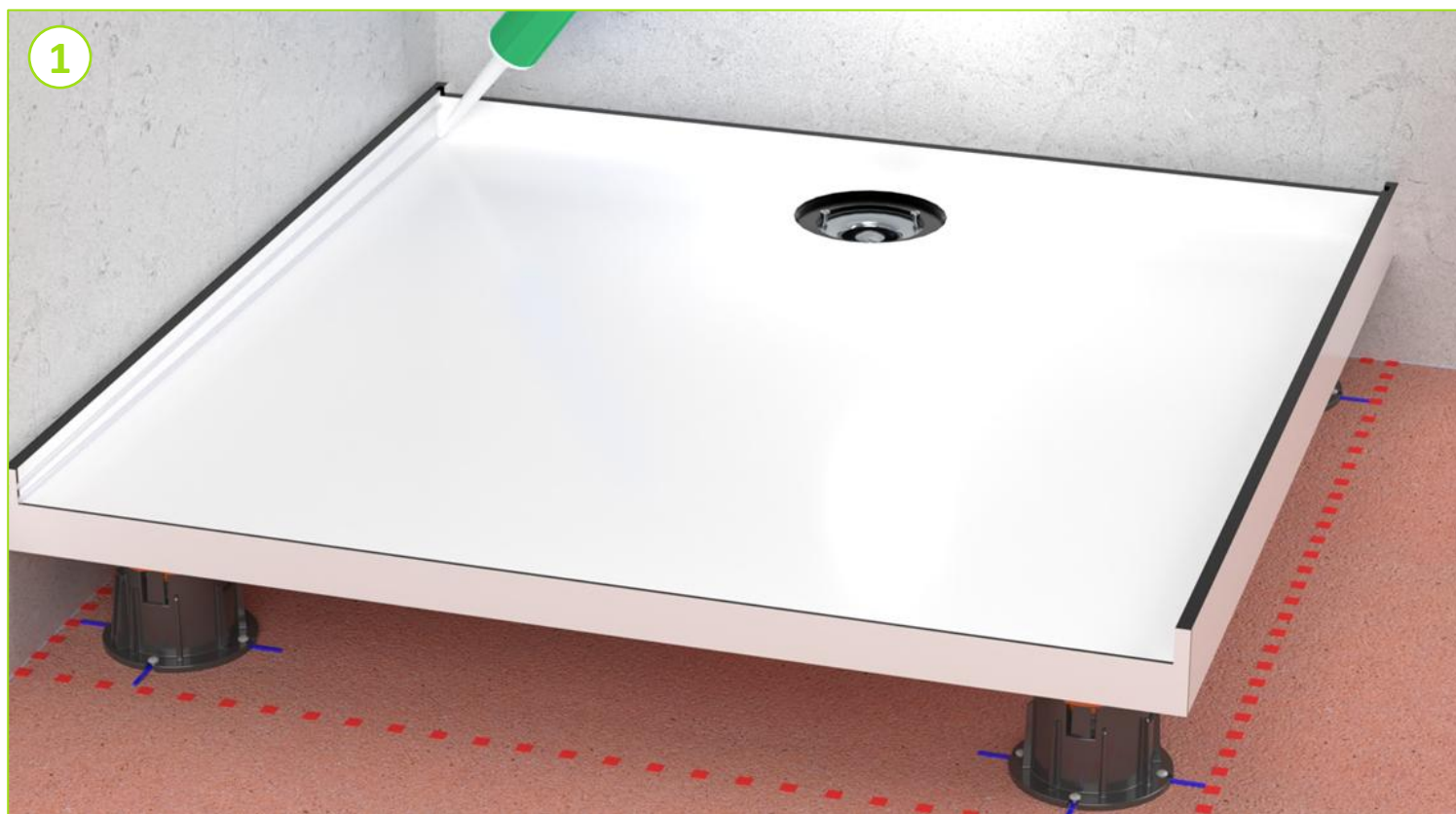
+ Vérifier l'état des plans de joint du receveur et des panneaux avant montage (*Ils ne doivent présenter ni salissures, ni chocs*).

+ Faire deux joints de colle à l'intérieur de la remontée du receveur.

Un dans l'angle inférieur du receveur, l'autre à 10 mm du haut de la remontée.

! Réaliser un dépôt léger et continu pour permettre au panneau de fond d'appuyer à l'intérieur de la remontée du receveur. Utiliser uniquement la colle hybride et la buse d'origine fournies. Ne pas couper l'entrée de la buse : Le débit doit rester léger pour ne pas surcharger le plan de joint en colle.

! Pour les receveurs 3 remontés (idem schéma), appliquer un joint de colle sur le receveur de 50 mm à 5 mm du bord du receveur pour assurer l'étanchéité au bout du panneau.

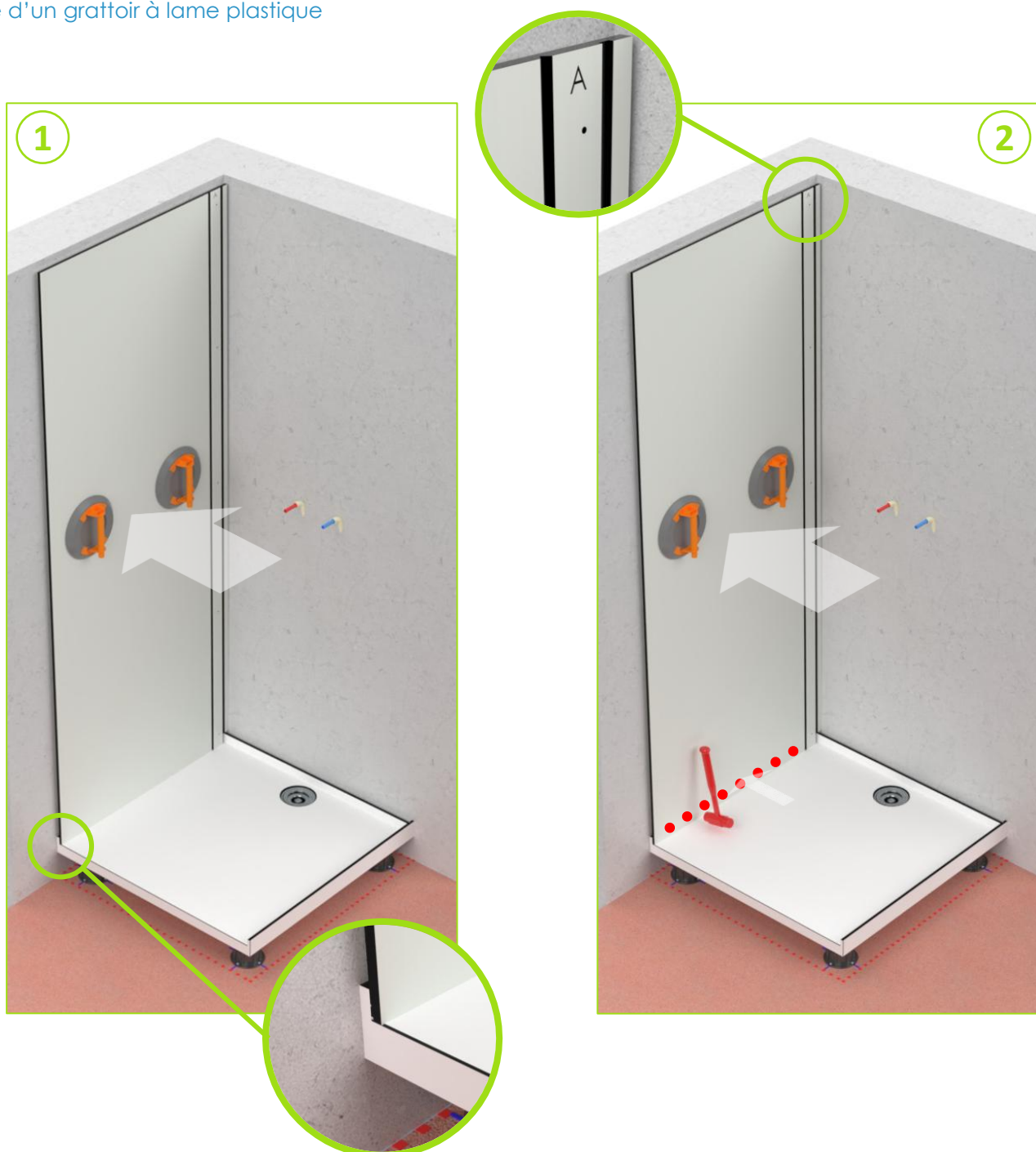


NOTICE DE MONTAGE POLYKIT Notice de Montage C2025

Pose du premier panneau latéral

- + Mettre en place le premier panneau latéral, marquage à l'intérieur, en assurant le contact entre les deux plans de joint. *Le panneau doit arriver à fleur de receveur.*
- + Répartir la colle par petites frappes successives au maillet sur le panneau latéral à hauteur du plan de joint, sur toute la longueur.

! En cas de surplus de colle, pour une finition impeccable, laisser sécher et couper le surplus à l'aide d'un grattoir à lame plastique



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT Notice de Montage C2025

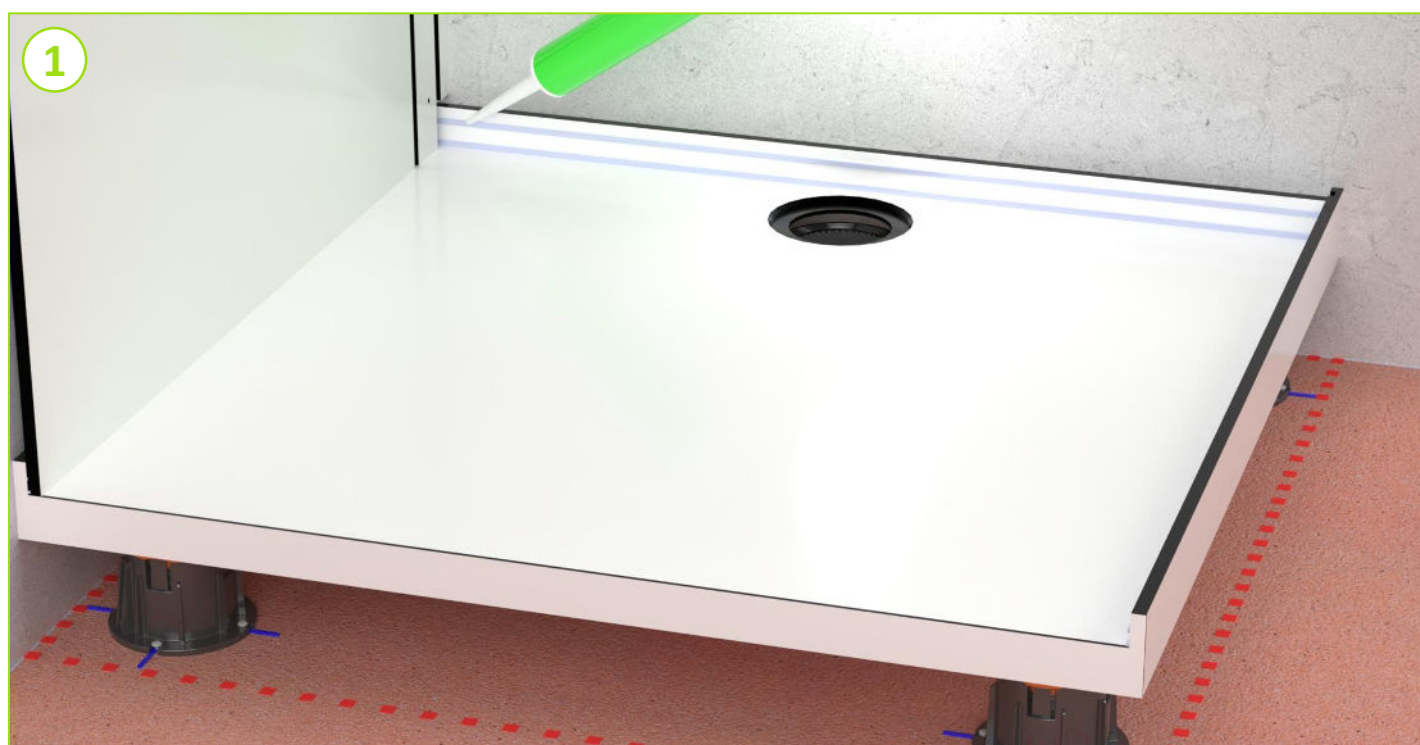
Pose du panneau de fond

+ Faire deux joints de colle à l'intérieur de la remontée du receveur.

Un dans l'angle inférieur du receveur, l'autre à 10 mm du haut de la remontée.

+ Confirmer visuellement la présence des deux mêmes lettres entre le panneau de fond et le panneau latéral précédemment installé.

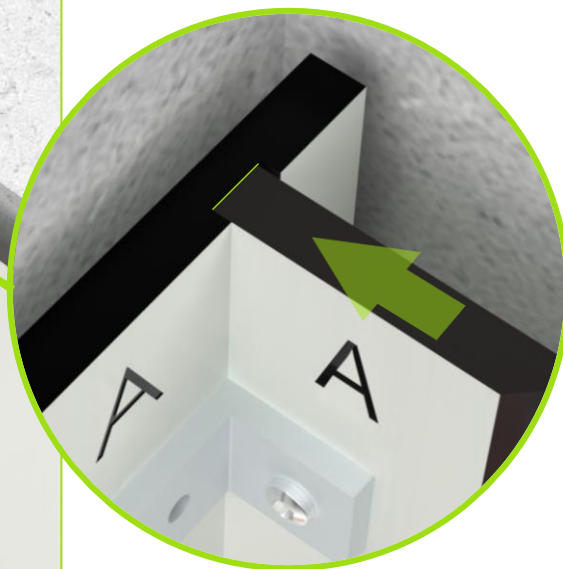
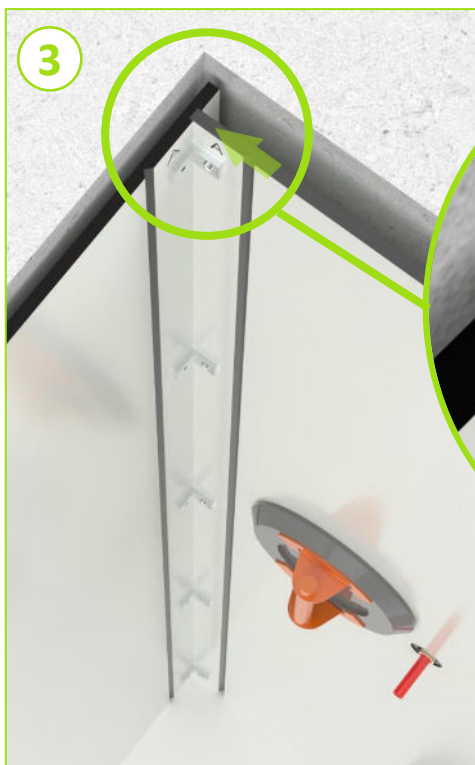
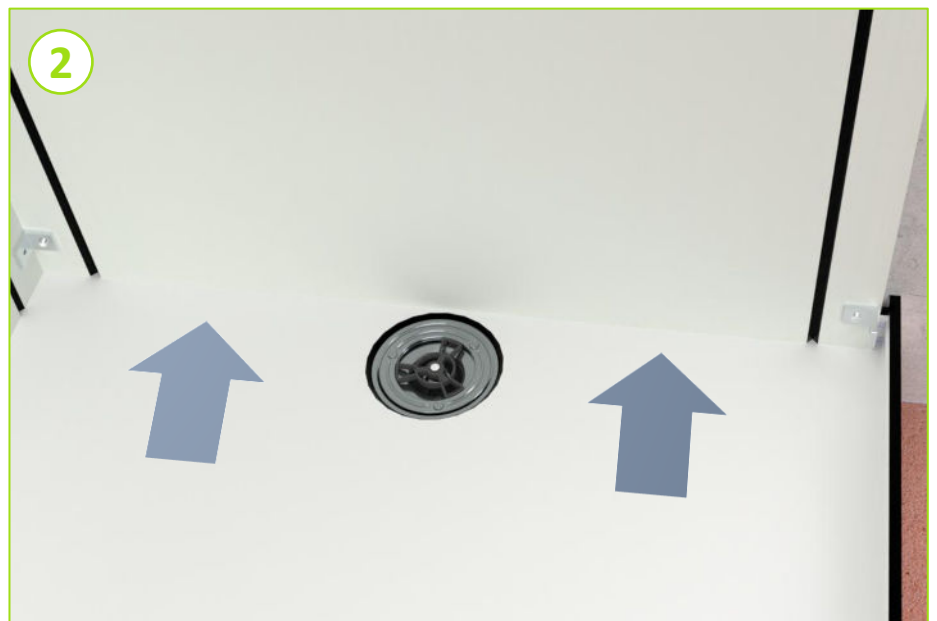
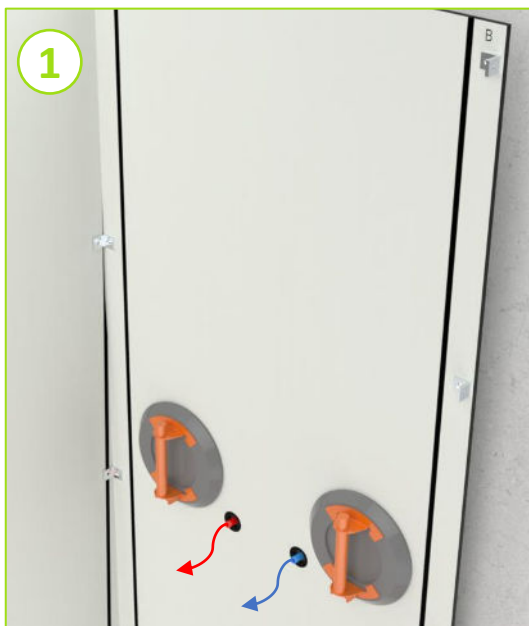
! Réaliser un dépôt léger et continu pour permettre au panneau de fond d'appuyer à l'intérieur de la remontée du receveur. Utiliser uniquement la colle hybride et la buse d'origine fournies. Ne pas couper l'entrée de la buse : Le débit doit rester léger pour ne pas surcharger le plan de joint en colle.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT
Notice de Montage C2025

Pose du panneau de fond

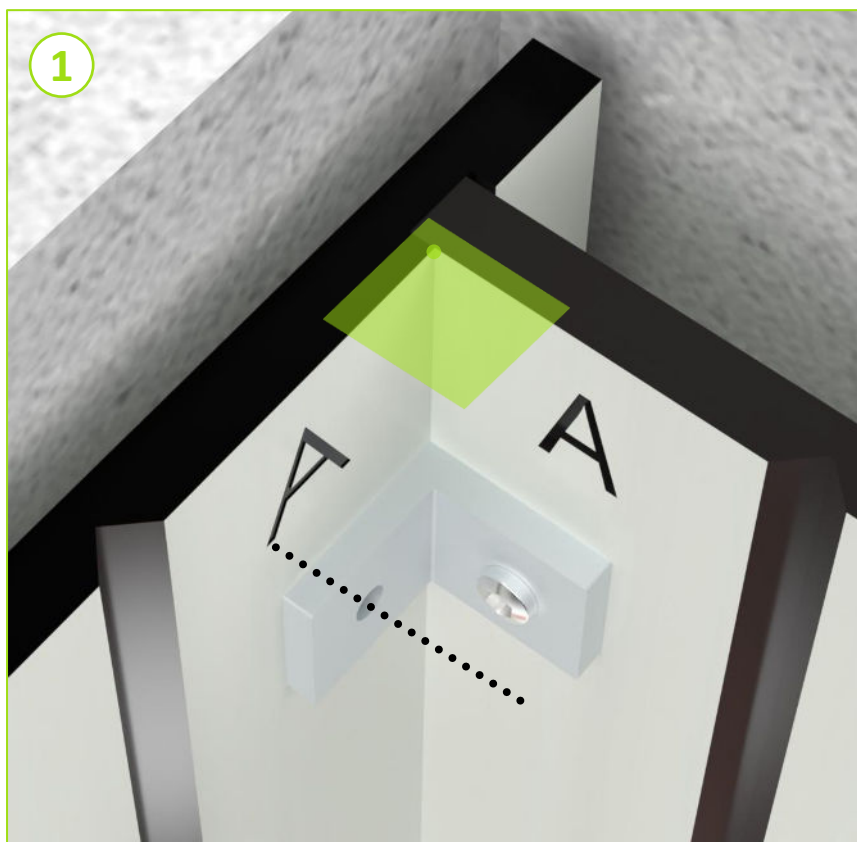
- + Passer les arrivés d'eau en PE gainé par les ouvertures du panneau de fond.
- + Poser le panneau de fond contre la remonté du receveur en assurant le contact entre les deux plans de joint et l'absence de jour entre le panneau et le fond du receveur.
- + Glisser le panneau de fond dans la rainure présente dans le panneau latéral.
- + Répartir la colle par petites frappes successives au maillet sur le panneau latéral à hauteur du plan de joint, sur toute la longueur.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT Notice de Montage C2025

Pose du panneau de fond

- + Ajuster les deux premiers panneaux l'un à l'autre pour **aligner le haut** au même niveau et faire **correspondre** les **pré-perçages** face aux équerres.
- + Visser le panneau latéral sur les équerres du panneau de fond au niveau des pré-perçages en utilisant les vis fournies, et en réglant le **couple de vissage minimum**.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT

Notice de Montage C2025

Pose du 2^{ème} panneau latéral

Pour une cabine d'angle deux côtés, passer directement au point suivant

- + Faire deux joints de colle à l'intérieur de la remontée du receveur : Un dans l'angle inférieur du receveur, l'autre à 10 mm du haut de la remontée.
- + Confirmer visuellement la présence des deux mêmes lettres entre le panneau de latéral et le panneau de fond précédemment installé.



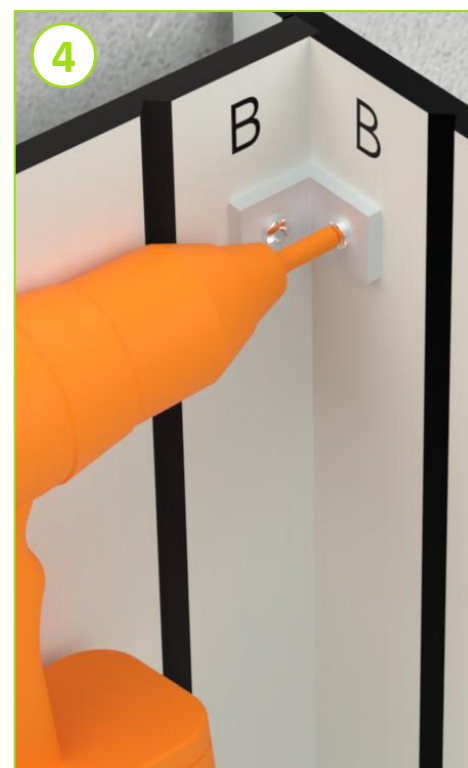
NOTICE DE MONTAGE POLYKIT

Notice de Montage C2025

Pose du 2^{ème} panneau latéral

Pour une cabine d'angle deux côtés, passer directement au point suivant

- + Poser le panneau de latéral contre la remonté du receveur en assurant le contact entre les deux plans de joint, le panneau doit arriver à fleur du receveur.
- + Emboîter le panneau de latéral par sa rainure sur l'arrête du panneau de fond.
- + Répartir la colle par petites frappes successives au maillet sur le panneau de fond à hauteur du plan de joint, sur toute la longueur
- + Ajuster et visser le panneau latéral sur les équerres du panneau de fond au niveau des pré-perçages en utilisant les vis fournies.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT

Notice de Montage C2025

Finitions techniques et visuelles

Pour une cabine d'angle deux côtés, passer directement au point suivant

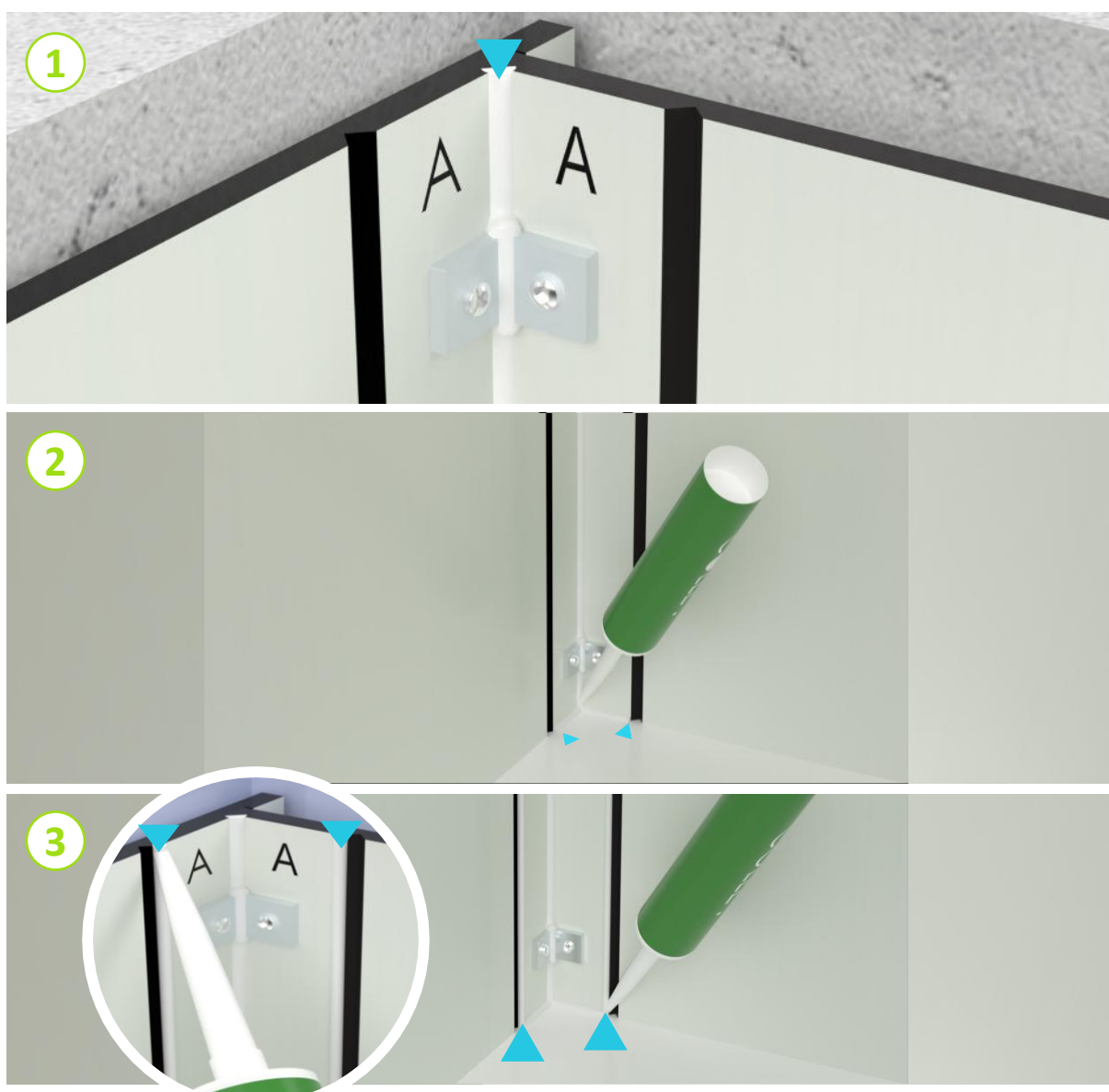
- + Une fois l'ensemble des panneaux montés, faire un joint de colle le long des jonctions entre les panneaux à l'intérieur de la cabine.
- + Faire deux joints de colle dans l'angle inférieur de la cabine, le long des panneaux, de la rainure du panneau d'angle au joint précédemment réalisé.

! Réaliser un **dépôt continu**, se prolongeant également sur les équerres. Réitérer l'opération de chaque côté entre les panneaux latéraux et le panneau de fond.

Réaliser un **dépôt fin** et correctement positionner sur l'arrête **③**. Il ne s'agit pas d'un joint d'étanchéité.

Un surplus de colle ou une position du joint de colle trop à l'intérieur des rainures entrainera des difficultés à clipser les angles de cabines.

Utiliser uniquement la colle hybride et la buse d'origine **fournies**. Ne pas couper l'entrée de la buse.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT
Notice de Montage C2025

Emboîter les angles de cabine

- + Présenter l'angle de cabine au contact.
- + Clipser le haut de l'angle de cabine en s'assurant de son parfait alignement avec le reste des panneaux.
- + Continuer à clipser progressivement sur toute la longueur en descendant.
- + Clipser le bas de l'angle de cabine à la main ou au maillet si nécessaire.
- + *Reprendre les étapes pour l'autre angle (cas cabine 3 panneaux).*
- + Suivre les instructions de montage de la porte ou des parois de verres correspondantes en fonction des options

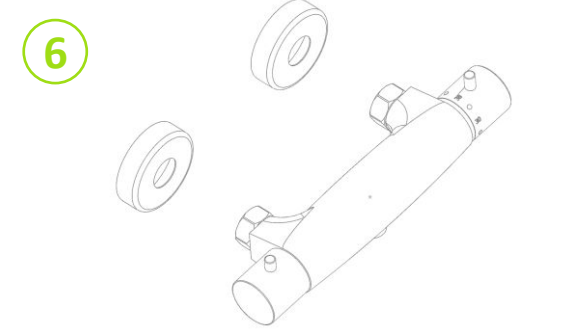
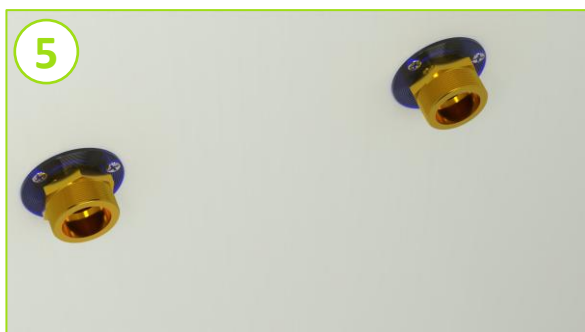
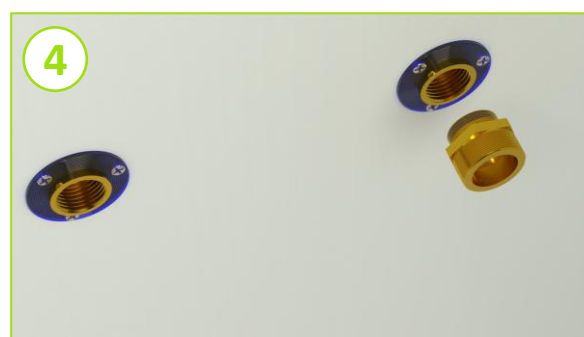
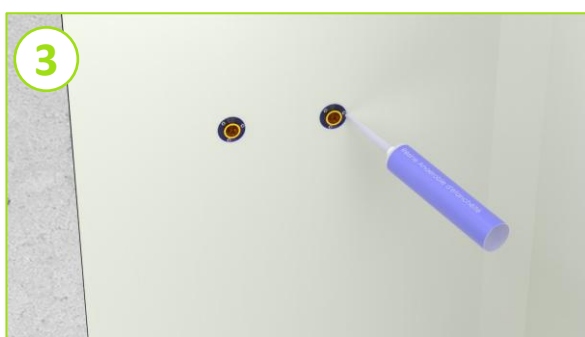
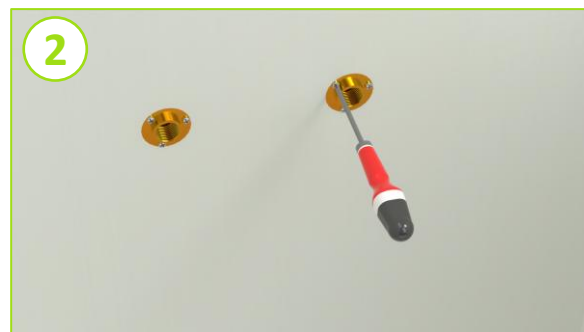


NOTICE DE MONTAGE POLYKIT

Notice de Montage C2025

Installation de la plomberie

- + Emmancher puis sertir les coudes de raccordement sur les tuyaux PE gainé d'arrivé d'eau préalablement passés ①.
- + Glisser les coudes dans les trous et les orienter dans le sens des arrivés d'eau.
- + Visser les coudes dans la position souhaitée au niveau des pré-perçages correspondant en utilisant les vis fournies ②.
- + Appliquer un joint d'étanchéité sur l'entièreté de la rondelle des coudes jusqu'à la surface du panneau avec une colle silicone non fournie ③.
- + Appliquer une résine anaérobie d'étanchéité entre les coudes de raccordements et les raccords de robinetterie avant de les visser ④,⑤.
- + Suivre les instructions de montage de la robinetterie ⑥.



NOTICE DE MONTAGE POLYKIT
Notice de Montage C2025

Pose des portes et cloisons

- + Poser la porte ou la cloison suivant les préconisations du fabricant.
- + Faire un joint d'étanchéité suivant le tracé de l'illustration en exemple (rouge)



L'ENTRETIEN DE LA GAMME POLYKIT

Notice de Montage C2025

Pour le stratifié compact

- + Suivre le tableau des **recommandations** pour le nettoyage des stratifiés en page 22.
Certains produits sont nocifs pour le stratifiés, lisez attentivement le document avant nettoyage.
- + Pour l'interstice entre le receveur et les panneaux, l'absence de joint interne facilite l'entretien de votre salle de bain et ne nécessite qu'un simple nettoyage à la brosse à dents. À réaliser toute les 1 à 2 semaines.

Pour l'évacuation

- + Pour une utilisation quotidienne, Vider la bonde de douche tous les 1-2 jours.
- + Nettoyer la bonde de douche toutes les semaines. *Pour le nettoyage de votre bonde et de votre robinetterie, en cas de tâches persistantes, utiliser du vinaigre blanc. Si les marques résistent toujours, utiliser du bicarbonate de soude et frotter à l'aide d'une brosse à dents.*

Pour la robinetterie

- + Nettoyer la robinetterie au moins 2 fois par semaine.

L'ENTRETIEN DE LA GAMME POLYKIT

Notice de Montage C2025

Recommandations pour le nettoyage et le détachage des stratifiés décoratifs Haute Pression

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Poussières et encrassement, condensation de vapeurs grasses, traces de savon, craie, crayon	Dépôts ou traces calcaires, traces dues à l'eau, traces de rouille	Café, thé, jus de fruits, sirop	Graisse, huile, empreintes de doigts, crayons (feutres, marqueurs, bille), traces de cigarette, traités de caoutchouc, traces de godaïron	Traces de cire (bougies, agents démouillants), crayons gras	Rouge à lèvres, cirages, encrausiques, produits d'antirouille, tous crayons	Matières organiques animales et végétales (sang, urines, excréments...)	Traces et auréoles dues à certains solvants	Peintures à l'eau, agents décapants, teintures à l'eau, colles à l'eau, colles vinyliques	Peintures et vernis aux solvants, teintures et colles aux solvants, projection d'aérosols, encre à tampon	Peintures, vernis et colles à 2 composants, résines synthétiques, par ex PU	Mastics, silicones, produits d'entretien siliconés
Importance des taches et des salissures												
Salissure légère récente	Papier essuie-tout de ménage, chiffons doux (secs ou humides), éponges ou autres. En cas de nettoyage humide, essuyer pour finir au papier essuie-tout de ménage											
Salissure moyenne ou assez récente	<p>Il est nécessaire de nettoyer le plus régulièrement possible les stratifiés décoratifs Haute Pression pendant la durée de leur utilisation. L'emploi des produits de lustrage, notamment à base de cire ou de silicone, n'est pas nécessaire.</p> <p>Eau très chaude, chiffons ou chamoisée propres, éponge ou brosse douce (par exemple: brosse nylon) produits de nettoyage courants exempts de particules abrasives, lessives (vaisselle, linge), savon noir ou en pain, imbibier avec une solution ou produit et laisser agir selon le degré de salissure. Terminer par un rinçage à l'eau claire additionnée d'un produit spécial pour verre. Eliminer totalement produit de nettoyage pour éviter la formation d'auréoles. Essuyer la surface avec un chiffon absolument propre ou un papier essuie-tout de ménage. Changer fréquemment le chiffon.</p>											
Salissure persistante ou ancienne	<p>Pour un nettoyage régulier, ne jamais utiliser de produit récurant ou abrasif (poudre à récurer, laine d'acier) ni de produit de polissage, ni de cire, ni de nettoyant pour meubles, ni d'agent de blanchiment. N'employer aucun produit de nettoyage contenant des bases fortes, des acides forts ou leurs sels (par exemple: anti-calcaire à base d'acide formique et acide sulfamidé, produits déboucheurs, acide chlorhydrique, nettoyant pour argenterie ou tuyauterie).</p>											
	<p>Nettoyage possible uniquement avant durcissement. Il faut donc éliminer immédiatement à l'eau ou aux solvants.</p> <p>Eliminer le mastic silicone mécaniquement sans rayer (raclette en bois ou plastique)</p> <p>Eliminer les cires siliconées avec un solvant spécifique (par exemple: white spirit)</p>											
	<p>Solvants organiques (par exemple: acétone, alcool à brûler, essence, perchloréthylène, méthyl éthylcétone, white spirit, dissolvant de vernis à ongles)</p> <p>Nettoyage à la vapeur possible. Désinfection selon prescriptions imposées.</p> <p>Eau ou solvants organiques</p> <p>Plus de nettoyage possible après durcissement</p> <p>Dans certains cas, un décapage à l'eau chaude ou un décapant puissant peut être essayé. Les reliquats de colle à l'eau chaude après séchage. Les graffis exigent un nettoyage spécial.</p> <p>Eliminer les cires siliconées avec un solvant spécifique (par exemple: white spirit) puis laver à l'eau chaude additionnée d'un produit de nettoyage après durcissement</p>											
	<p>Nettoyage possible uniquement avant durcissement. Il faut donc éliminer immédiatement à l'eau ou aux solvants.</p> <p>Eliminer les cires siliconées avec un solvant spécifique (par exemple: white spirit)</p> <p>Plus de nettoyage possible après durcissement</p> <p>Dans certains cas, un décapage à l'eau chaude ou un décapant puissant peut être essayé. Les reliquats de colle à l'eau chaude après séchage. Les graffis exigent un nettoyage spécial.</p> <p>Eliminer les cires siliconées avec un solvant spécifique (par exemple: white spirit) puis laver à l'eau chaude additionnée d'un produit de nettoyage après durcissement</p>											

Dans le cas de nettoyage avec les produits dangereux, respecter les prescriptions préventives contre les accidents: ouvrir les fenêtres, travailler loin des flammes, mettre des gants et des lunettes.

La société KIT VULCAIN INDUSTRIES garantit 10 ans la résistance structurelle de la cabine, l'étanchéité du receveur et de ça méthode de montage des panneaux. Cela couvre l'ensemble des vices de fabrication et les défauts de matière.

Le produit est destiné à un usage domestique dans un logement d'habitation individuel ou collectif, présentant des conditions normales d'habitabilité.

Pour bénéficier de la garantie, le produit garanti devra être monté selon les instructions de la notice de pose fournie par une personne compétente et familière aux travaux de plomberie, dans le respect des règles de l'art des D.T.U. correspondants. Le produit doit faire l'objet d'une utilisation conforme à son usage.

La présente garantie exclue l'ensemble des vices apparents, défauts visuels non déclarés par le client suivant les conditions de mise en œuvre présentés ci-après.

Elle exclue également les défauts et détériorations issus.

- De l'usure normal des produits.
- De la négligence ou l'insuffisance de l'entretien du produit par le client.
- D'une exposition du produit à des conditions anormale d'utilisation (haute température, frottement, chocs à répétition...).
- De modifications ou réparations effectuées sur le produit à l'initiative du client ou par un tiers mandaté par le client.
- De mauvaises conditions de stockage.

La garantie exclue :

- Les déformations mineures n'affectant pas un bon usage du produit.
- Les anomalies liées à un montage ou dans des conditions d'espace, de temps ou de compétences inadaptés.
- Des déformations ou défauts d'aspect entraînés par l'application de produits de finitions ou d'entretiens inadaptés.

La garantie KIT VULCAIN INDUSTRIES s'étend à l'ensemble des composants de sa production. Pour les produits issus de nos fournisseurs, les garanties peuvent être différente de celle-ci. Elle s'applique par la réparation, le remplacement, ou le remboursement partiel ou total du produit dysfonctionnant et/ou d'un ou plusieurs éléments le composant. Ces solutions seront proposées proportionnellement au préjudice encouru. Les pièces ou produits de remplacement pourront être différents mais offriront toujours les mêmes fonctionnalités. En cas de remboursement, l'indemnité versée correspondra à la valeur vénale du produit dysfonctionnant.

KIT VULCAIN INDUSTRIES se réserve le droit de contrôler que les dysfonctionnements portés à sa connaissance sont bien couverts par la présente garantie en demandant de compléter la déclaration par des supports photos ou vidéos, la possibilité de venir expertiser sur place ou le retour des pièces et produits. KIT VULCAIN INDUSTRIES pourra alors refuser l'exécution de la garantie dans le cas d'un défaut issu d'une des situations décrites ultérieurement.

La pose et l'installation des pièces ou produits réparés ou remplacés ne seront pas couvertes par la présente garantie.

Seuls les frais d'expédition et de ports engagés par le client pour ses pièces et produits couverts par la garantie seront pris en charge par le fabricant.

Pour mettre en œuvre la présente garantie, le client devra suivre les conditions suivantes :

À réception :

- Inscrire les réserves sur le bon de livraison et sur le bon de transport
- Envoyer une lettre avec A.R. auprès du transporteur sous 48H

À l'usage :

- Informer KIT VULCAIN INDUSTRIES du dysfonctionnement présumé par lettre recommandée avec accusé de réception dans un délai de 8 jours à compter de sa survenance. Il devra obligatoirement joindre à cet envoi, le justificatif d'achat.

La garantie octroyée commence à courir à compter de la date mentionnée sur le justificatif d'achat du produit.

La garantie légale, prévue par l'article 1641 et suivants, du code civil, s'applique en plus de cette garantie contractuelle.