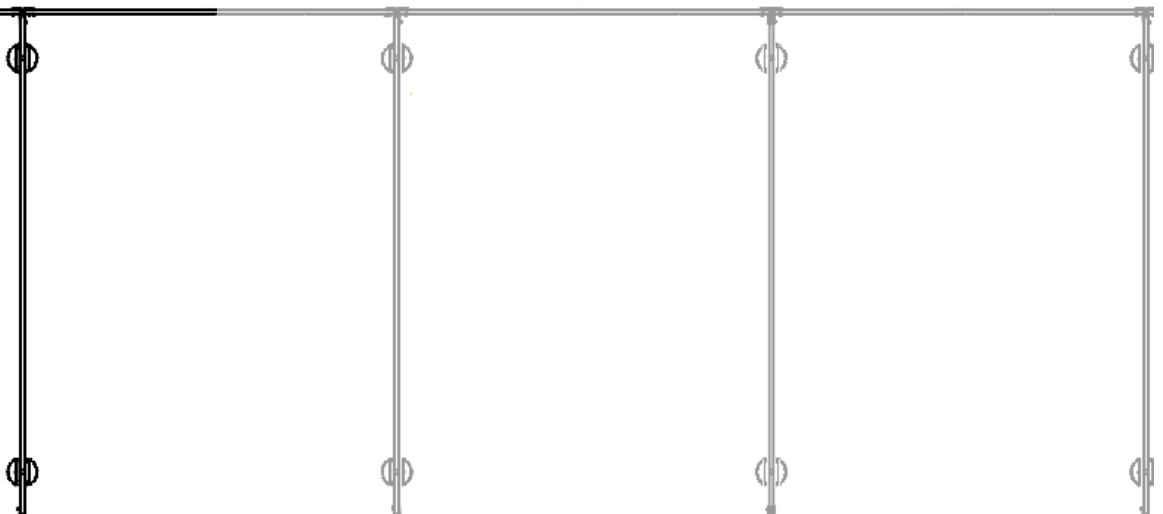
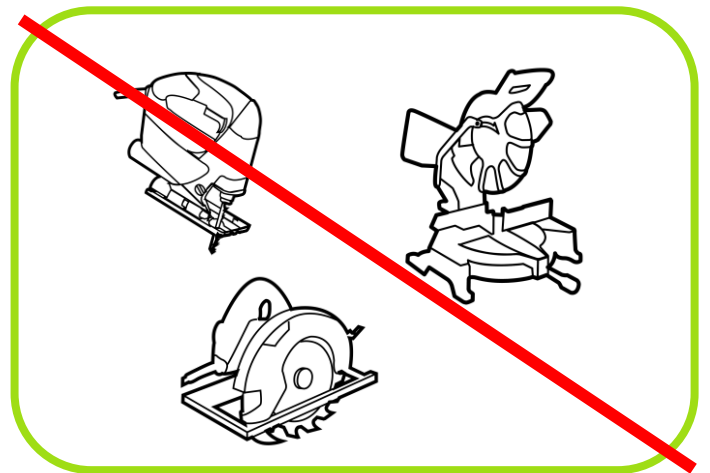
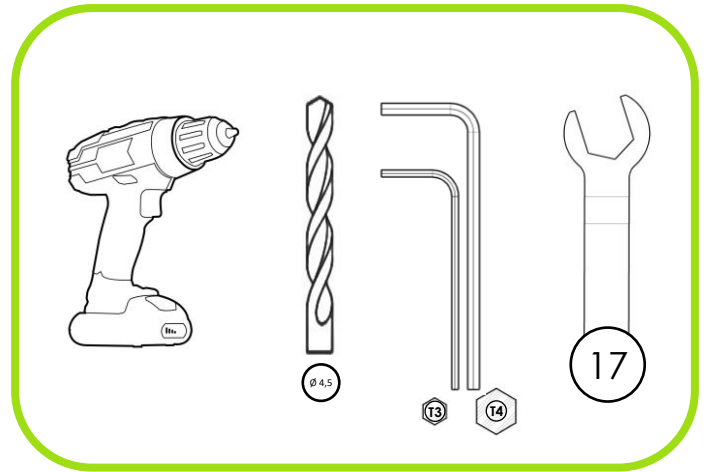
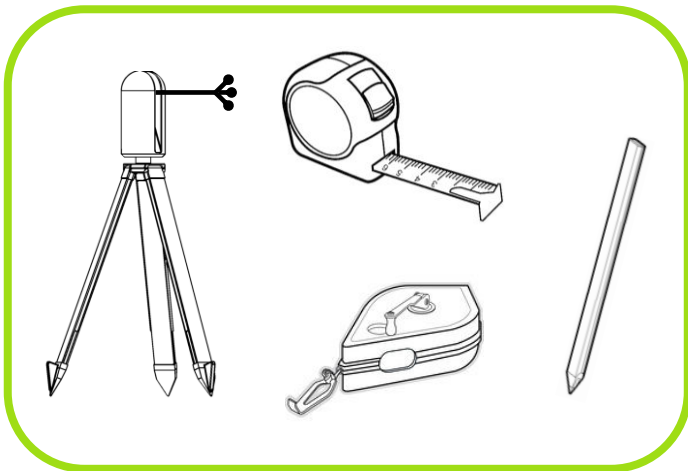


## Gaine technique





- + **Le vissage** de tous les éléments (non traversant) s'effectue à l'aide d'une visseuse électrique réglée sur **le petit couple**.
- + **Le perçage** des panneaux ép.10mm s'effectue à l'aide d'une perceuse équipée de **foret acier**.
- + **La recoupe** des panneaux s'effectue à l'aide d'une scie circulaire avec **lame au carbure de tungstène ± 40 dents** (réglage épaisseur de coupe de 15 à 20mm).
- + **Les petites découpes** s'effectuent avec une scie sauteuse équipée de **lame à denture fer ou compact**.
- + **Le réglage** nécessite l'utilisation d'un **mètre** et d'un niveau (idéalement un **niveau laser**)
- + Certains panneaux seront à ajuster sur place (mur non perpendiculaire, problème de niveau...)
- + La majorité des panneaux sont pré-perçés, excepté ceux devant permettre un ajustement précis.
- + La barre (profile(s) TK )aluminium est livrée en longueur de 2060mm et sera à recouper sur place.

Lors de la livraison du matériel, **vérifiez** :

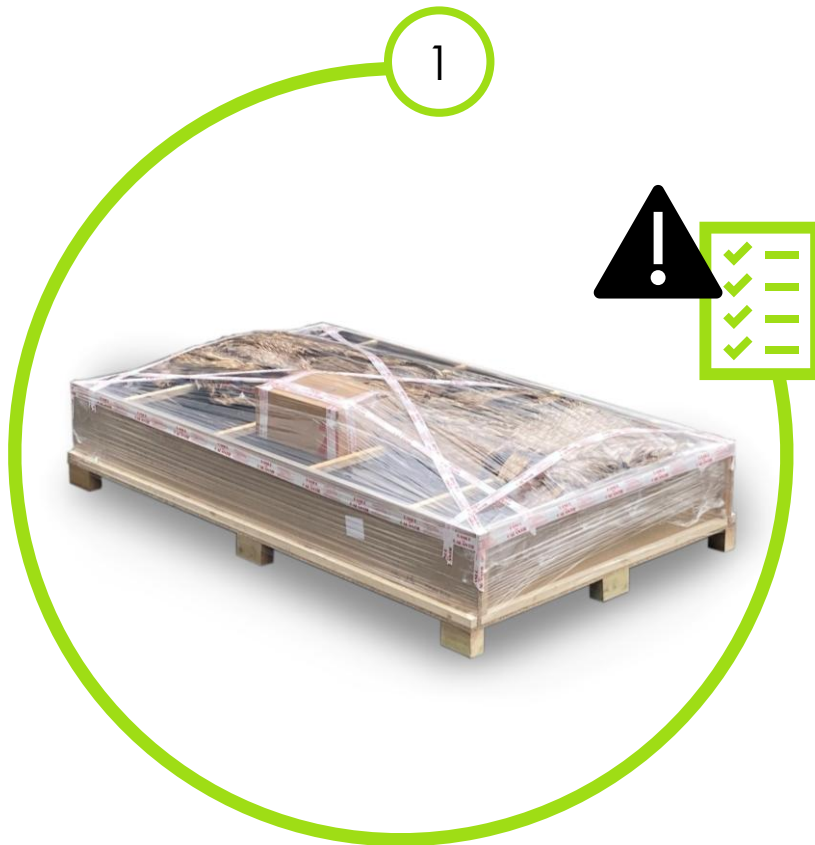
- + Le **nombre** de colis par rapport au **bon de livraison**.
- + L'**état** des produits livrés.

- En cas de problèmes :

- + Inscrivez **les réserves sur le bon de livraison et sur le bon de transport**.
- + Envoyer une **lettre avec A.R auprès du transporteur sous 48H (impératif)**.

△ Si ces **démarches ne sont pas réalisées**, vous n'aurez **aucun recours** concernant la réparation des dégâts, le **remplacement** des produits serait **à vos frais**.

NB : Stocker les palettes à l'abri de la pluie et du soleil avant le montage.



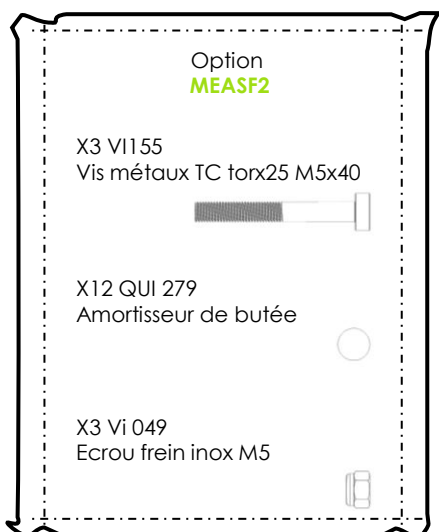
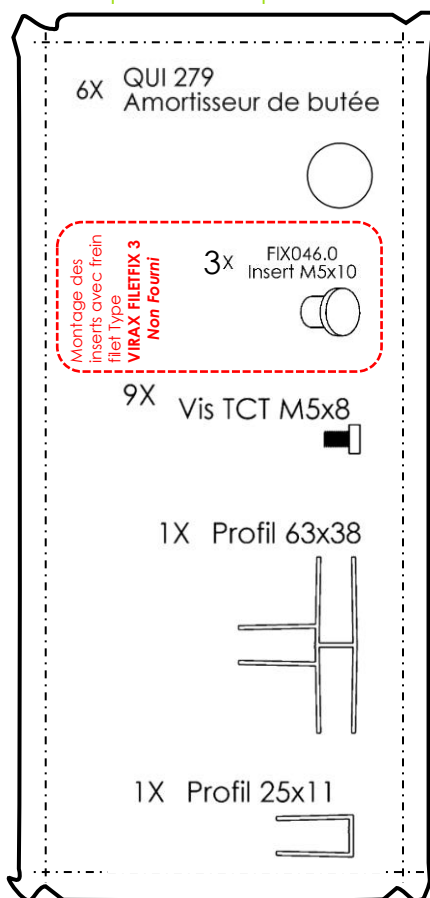
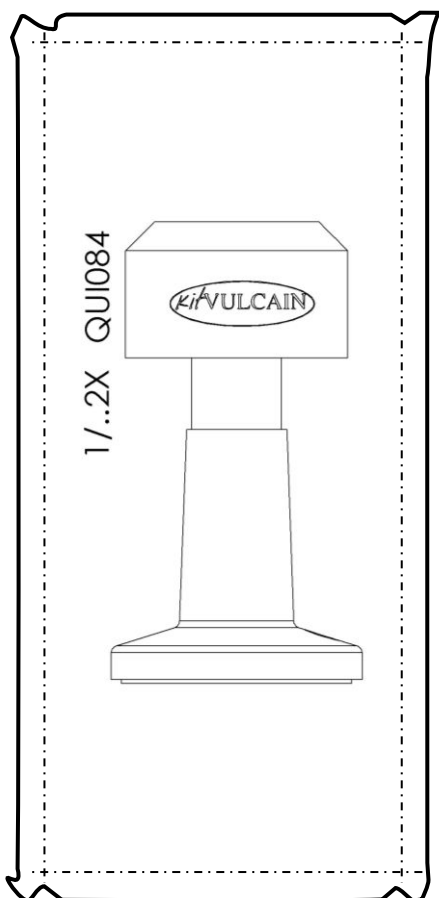
## 2. Document annexe

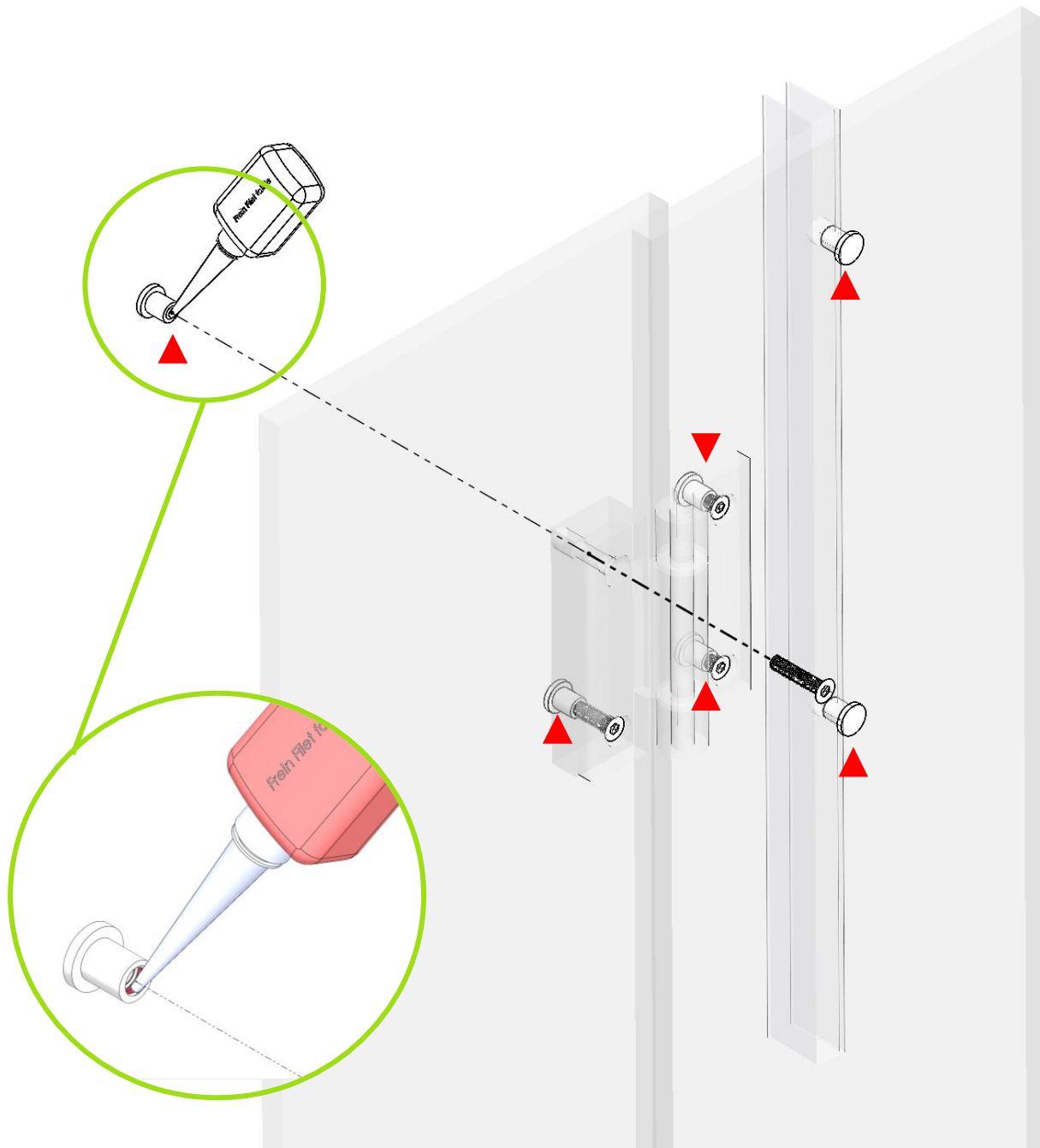
Vous recevrez avec le bon de livraison :

- + - Le plan annexe qui comporte la numérotation des différents éléments.
- + - Respecter scrupuleusement la numérotation des éléments avec celle du plan

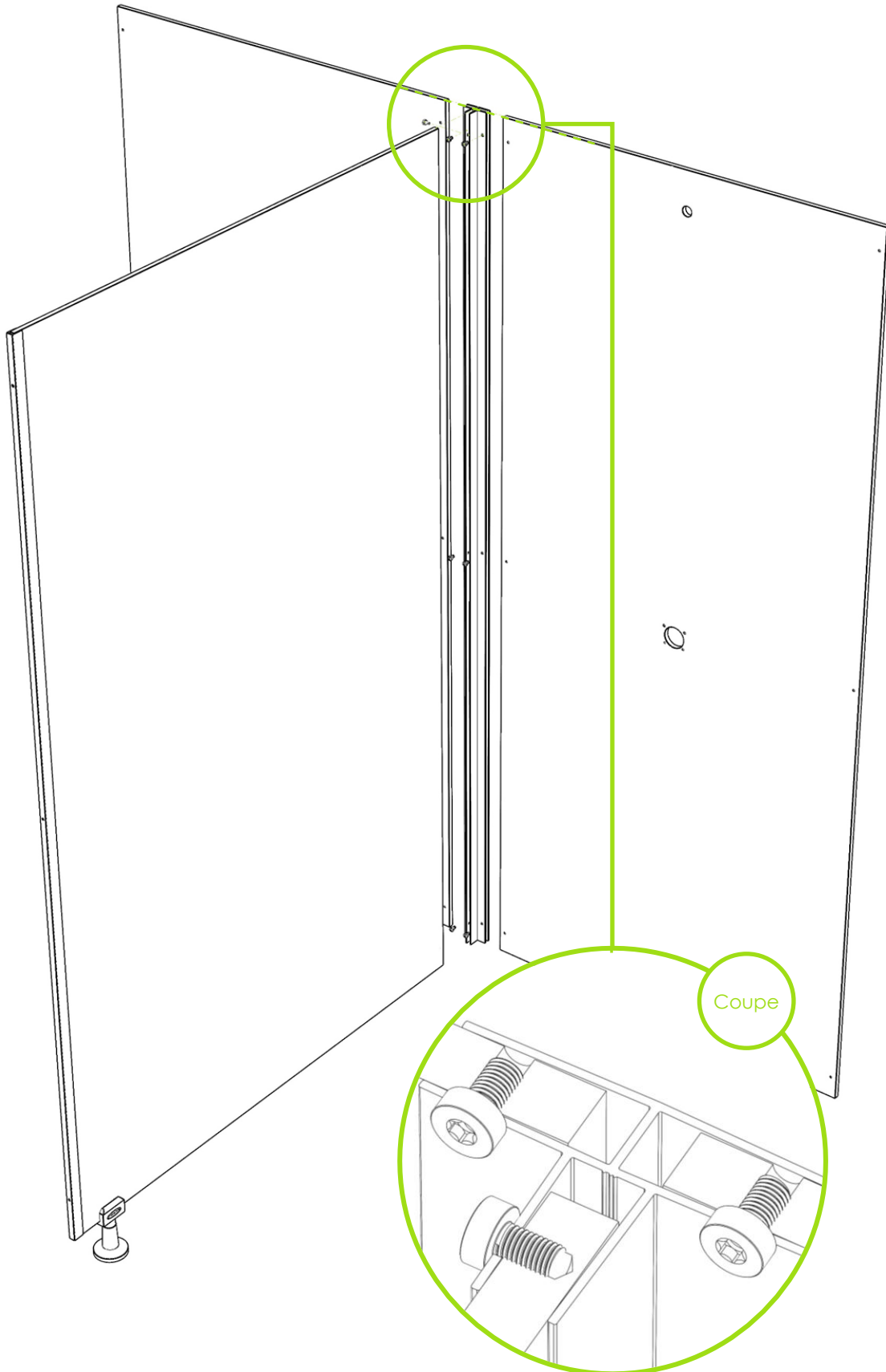
### X refends

Hors quincaillerie porte

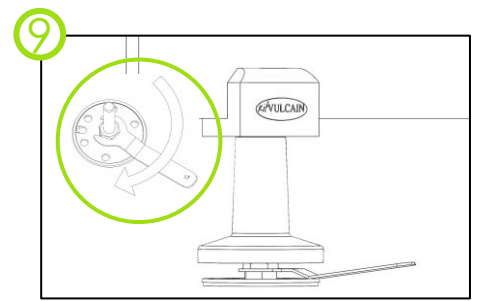
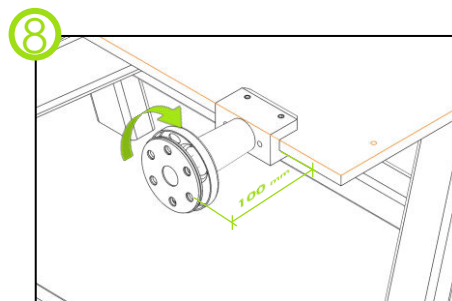
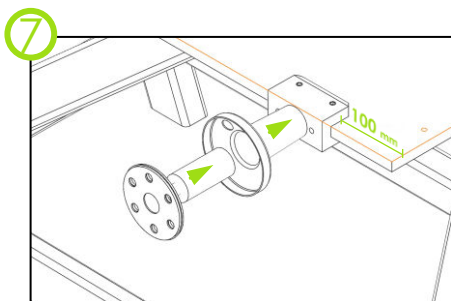
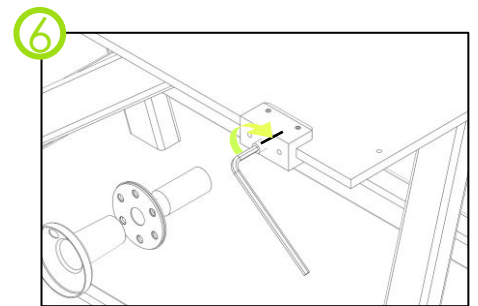
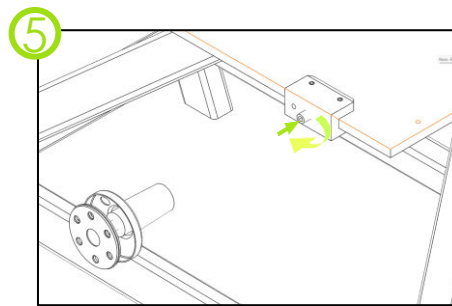
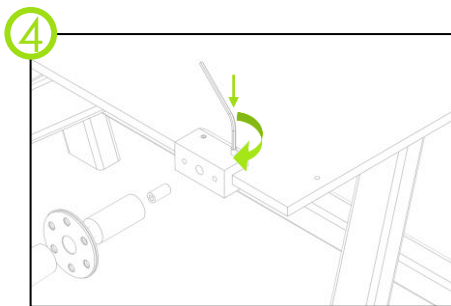
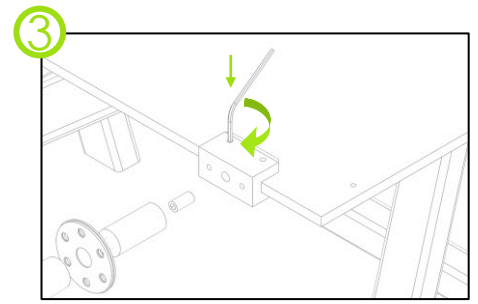
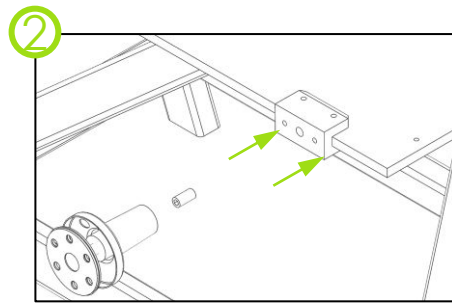
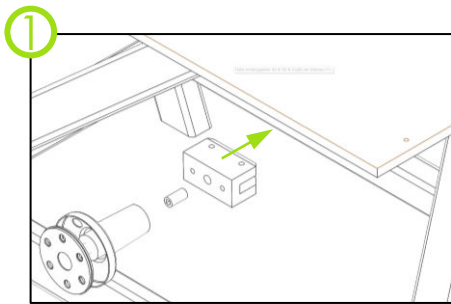
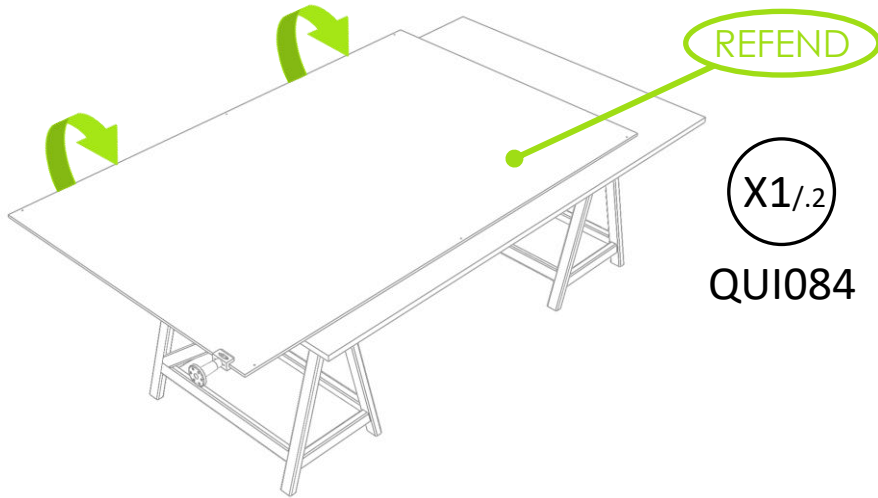




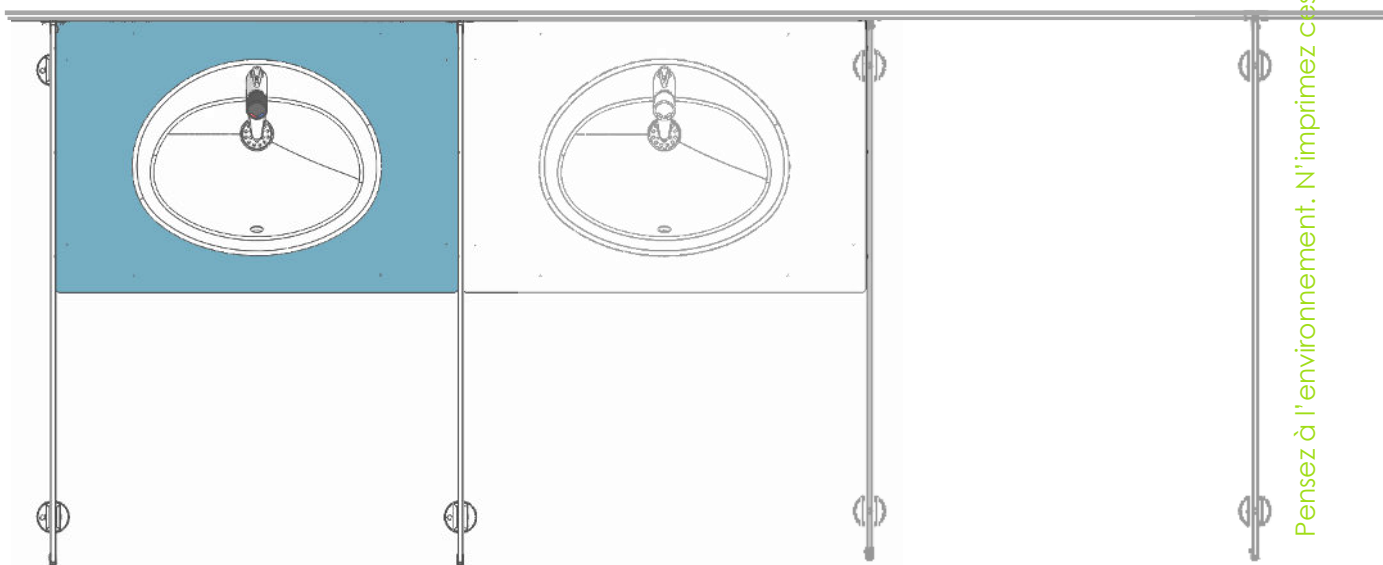
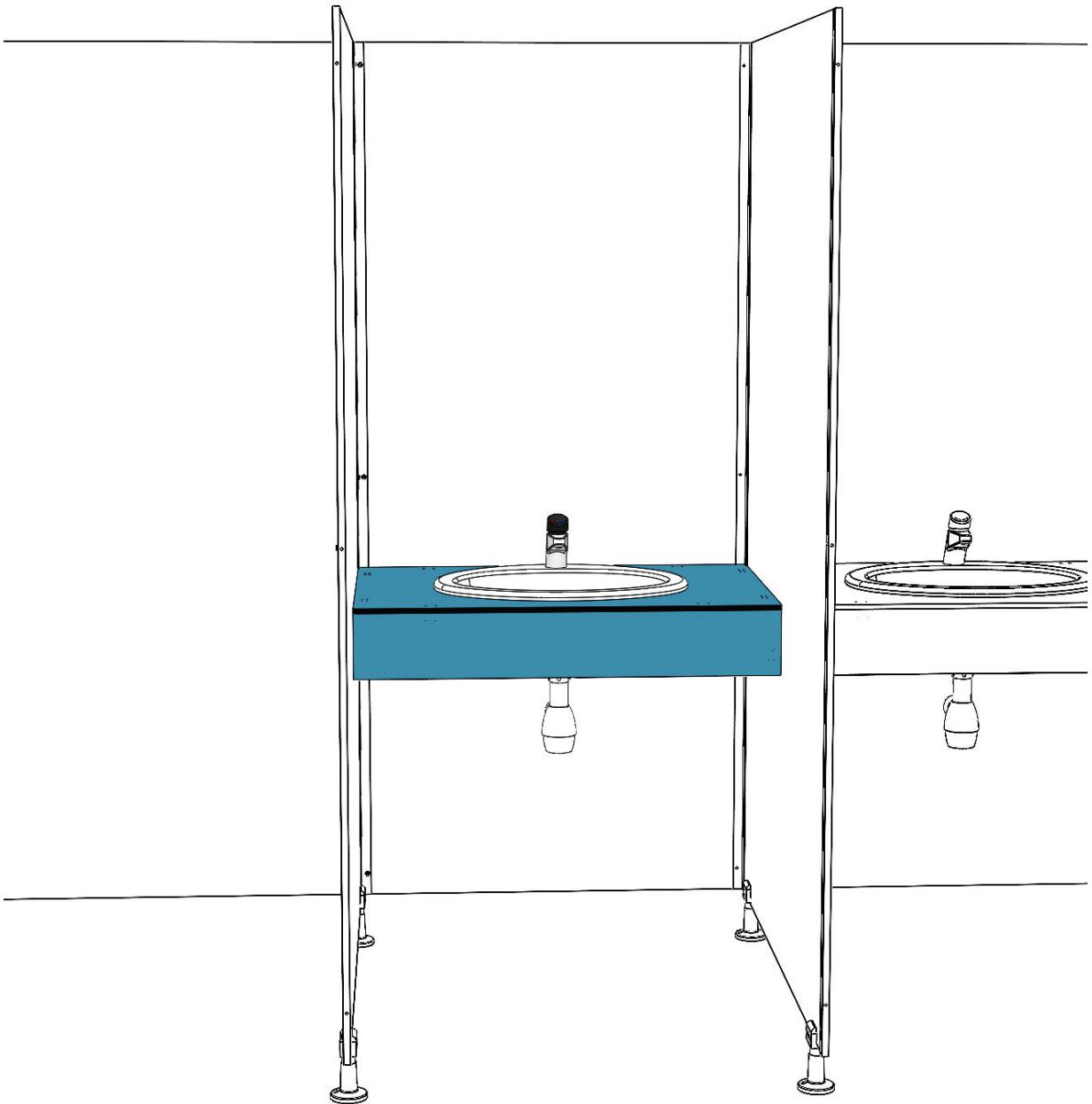
Mettre du frein filet dans chaque insert avant leur vissage définitif.  
Vous garantissez ainsi à l'usage le maintien des pièces entre elles.



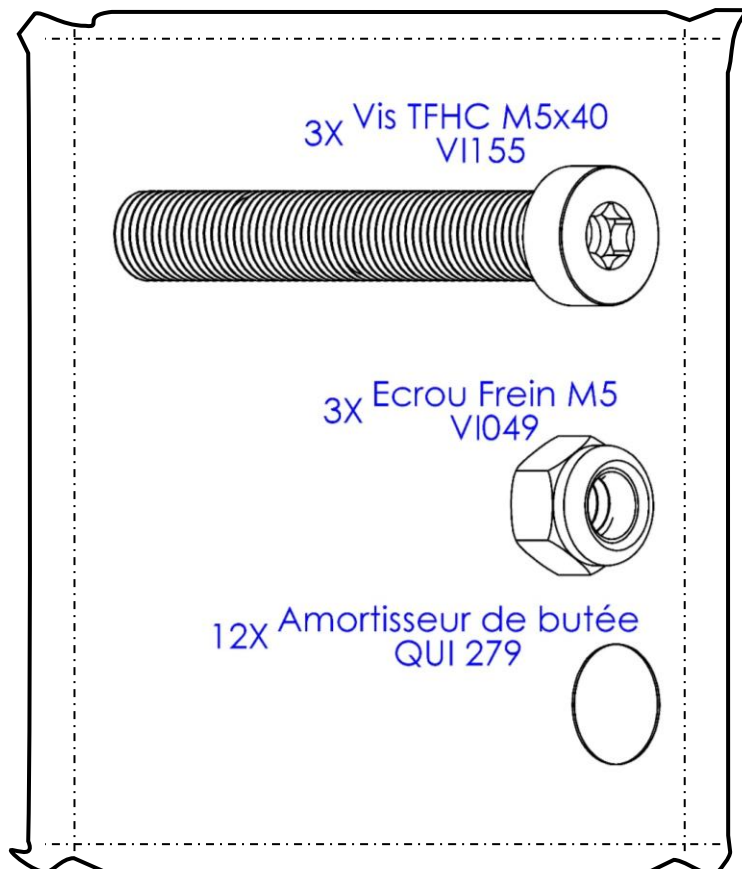
## Notice de Montage 2025

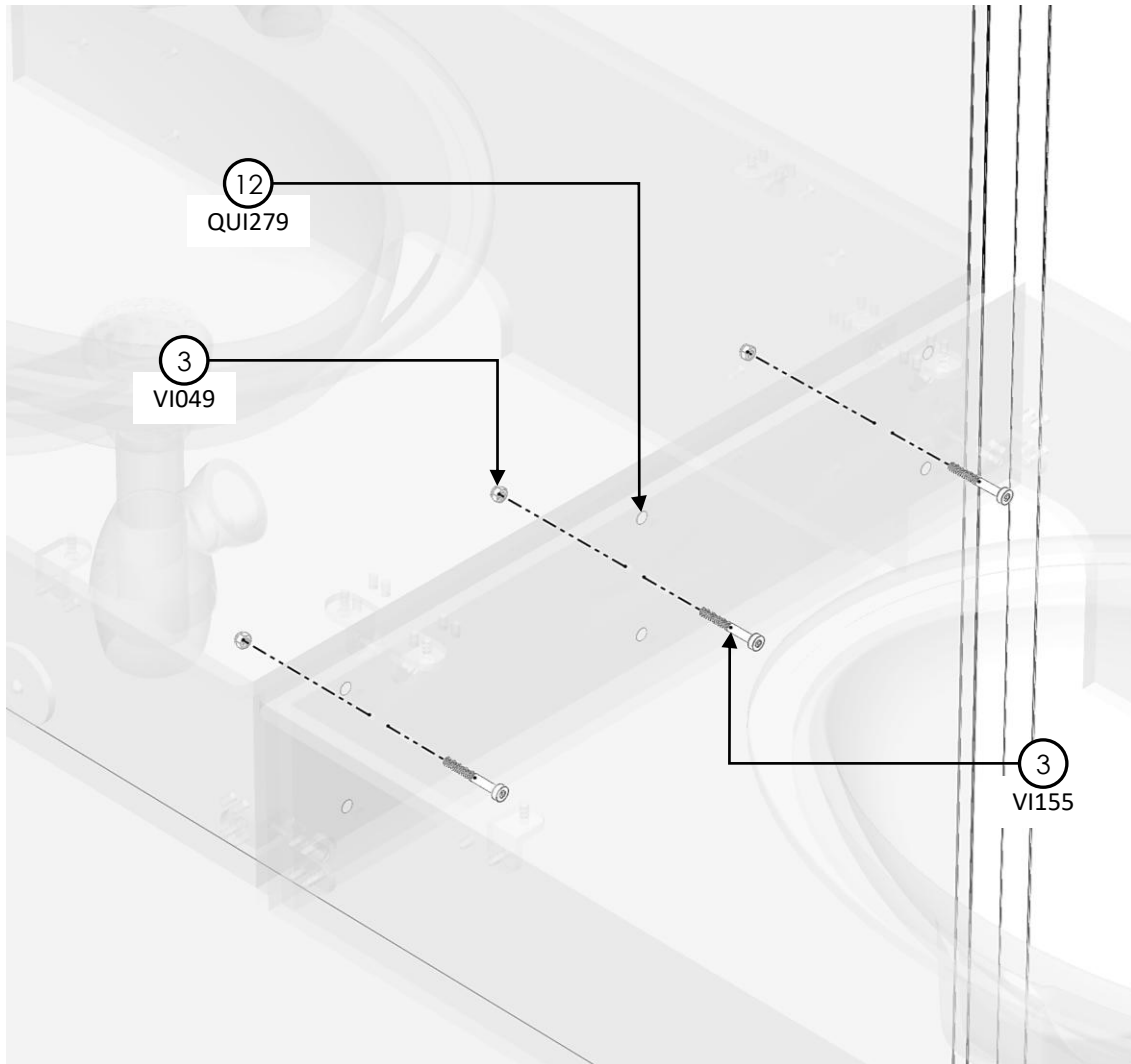


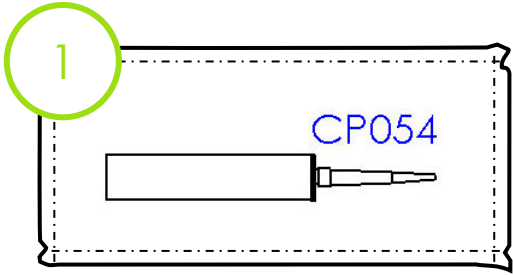
# Notice de Montage 2025



Pensez à l'environnement. N'imprimez ces documents que si vous en avez vraiment besoin.







Joint Partiel sur 4 points

